

INDUSTRIEKLINGEN FÜR DIE MASCHINELLE BEARBEITUNG IN DER TEXTILHERSTELLUNG





PRÄZISION UND SCHÄRFE – FÜR IHREN ERFOLG!

Ob „rasierklingscharf“ für feinste Schnitte oder „extrem stabil“ für Schlag- und Druckschnitte: Seit mehr als 100 Jahren ist Präzision die Philosophie unseres Unternehmens – bei allem, was wir denken, produzieren und unseren Kunden liefern. Präzision leitet uns von der Idee zum fertigen Produkt hin zur optimalen Lösung für jede Schneidaufgabe. Denn nur so können wir den Ansprüchen gerecht werden, die die Kunden an uns stellen. In jedem Entwicklungs- und Fertigungsschritt – Klinge für Klinge. Um das zu erreichen, verpflichten wir uns bei unserer

Arbeit zu hoher Qualität, Präzision und Schärfe. Wir legen gemeinsam mit unseren Kunden alle relevanten Parameter fest, die nötig sind, um die individuellen Anforderungen zu erfüllen – für mehr Schärfe und Standzeit. Dabei verstehen wir uns immer als Partner unserer Kunden und orientieren uns nicht nur an den aktuellen, sondern auch an den zukünftigen Kundenbedürfnissen.

Wir möchten, dass unsere Kunden erfolgreich sind, denn ihr Erfolg ist unser Erfolg.

VON SOLINGEN IN DIE GANZE WELT

Vor mehr als 100 Jahren begann die Geschichte der Firma LUTZ in Solingen. Als Lohnschleiferei für Rasierklingen gegründet, entwickelte sich das Familienunternehmen über drei

Generationen zum internationalen und global agierenden Markenhersteller von Industrieklingen für die verschiedensten Anwendungen in zahlreichen Branchen.

1922

Gründung von
LUTZ BLADES

3

Generationen
Familienbetrieb

>380

Motivierte
Mitarbeitende

23.000

Produktionsfläche
in m²

>1.500

Standardklingen im
Sortiment

>500

Sonderklingen im
Sortiment

ÜBERALL IM EINSATZ

Klingen von LUTZ BLADES sind in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen im Einsatz – von der Nahrungsmittelherstellung, der Industrie mit ihren vielen Branchen über Medizin- und Laboranwendungen bis hin zum Werkzeughandel – namhafte Unternehmen vertrauen auf unser Know-how und auf die Präzision sowie die Zuverlässigkeit unserer Klingen.

Egal, für welchen Einsatzzweck Sie eine LUTZ BLADES Klinge benötigen, Sie können sicher sein, dass wir Ihnen das Produkt liefern, das Ihren Anforderungen entspricht.



UNSERE ZERTIFIKATE



ISO 13485:2016



DIN EN ISO 50001:2018



DIN EN ISO 9001:2015



DIE BESTEN KLINGEN FÜR DIE TEXTILHERSTELLUNG

Die Schneidprozesse in der Textilindustrie erfordern nicht nur eine enorme Effizienz, sondern müssen auch höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden – egal, ob es um die Fertigung textiler Fußbodenbeläge oder um das Schneiden von technischen und medizinischen Textilien geht. Mit

unserem Know-how und unserer Erfahrung stellen wir seit vielen Jahren zahlreiche marktführende Doppelwebereien und Hersteller von technischen Textilien mit Hakenklingen, Plüschmessern, Kantmessern und Sonderklingen aus.

SO PROFITIEREN SIE

von LUTZ BLADES Klingen und Messern für Textilherstellung:

- Langjährige Erfahrung bei der Herstellung von industriellen 3-Loch-Klingen
- Absolut konstante Qualität von Klinge zu Klinge für erfolgreichen Set-Einsatz
- Hartstoffbeschichtungen verlängern signifikant die Lebensdauer der Klingen
- Reinraumgeeignete Verpackungen - auch in Kundenaufmachung - verfügbar
- Industrietaugliche Verpackung zum sicheren und schnellen Einsatz der Klingen vor Ort










SO ZEICHNEN SICH

unsere Klingen und Messer für Textilherstellung aus:

- Breite Werkstoffauswahl
- Extrem scharfe und gleichmäßig geschliffene Schneiden
- Unbeschichtete und Teflon-beschichtete Ausführungen (z.B. bei Plüschmessern)
- Härtegrade und Schneideradien, die auf die Anwendung abgestimmt sind
- Engste Toleranzen bei der Klingengeometrie und Schneide



SORTIMENTS-AUSZUG KLINGEN FÜR DIE TEXTILHERSTELLUNG VON LUTZ BLADES

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
							
	Folienklinge-0400	3-Loch-Klingen	ohne, DLC, TiAlN, TiN	43,00	22,20	0,06 – 0,68	Kohlenstoff- stahl, rostbeständiger Stahl
	Folienklinge schwarz-1533	3-Loch-Klingen	ohne, TiAlN, TiN	43,00	22,20	0,20 – 0,30	Kohlenstoff- stahl
	Folienklinge-0410	3-Loch-Klingen	ohne, DLC, TiN	43,00	22,20	0,08 – 0,68	Kohlenstoff- stahl, rostbeständiger Stahl
	Folienklinge-0410	3-Loch-Klingen	TiN	43,00	22,20	0,06 – 0,40	rostbeständiger Stahl
	Folienklinge-0505	3-Loch-Klingen	ohne, DLC, TiN	43,00	22,00	0,10 – 0,65	Hartmetall
	Folienklinge-1505	3-Loch-Klingen	ohne	43,00	22,00	0,15 – 0,40	Vollkeramik
	Pentagon-2650	Fünfeckklingen	ohne	63,00	40,94	0,53	Hartmetall
	Pentagon-2651	Fünfeckklingen	ohne	63,00	40,94	0,53	Vollkeramik

UNSER VIELSEITIGES BESCHICHTUNGSPROGRAMM

TiN (Titan-Nitrid)

Standardhartstoff mit hohem Verschleißwiderstand bei relativ hohem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,4 bis 0,7), i. d. R. goldfarben, sicherer Einsatzbereich bis ca. 300 °C.

TiC (Titan-Carbid)

Besitzt geringeren Verschleißwiderstand als TiN bei deutlich geringerem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,3 bis 0,5), i. d. R. anthrazitfarben.

TiCN (Titan-Carbon-Nitrid)

Vermittelndes Schichtmaterial zwischen dem hohen Verschleißwiderstand von TiN und dem geringen Reibungskoeffizienten von TiC, Relativposition zwischen TiN und TiC je nach Verhältnis von C und N, i. d. R. anthrazitfarben.

TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)

Besitzt größere Oxidationsresistenz als TiN bei vergleichbarem Reibungskoeffizienten, i. d. R. anthrazitblau.

DLC (Diamond-like Carbon)

Besitzt hohen Verschleißwiderstand bei geringem Reibungskoeffizienten (ca. 0,1 gegen Referenzwerkstoff Stahl), anfällig gegen schlagende Belastungen und hohe Temperaturen (je nach Struktur zwischen 100 und 300 °C).

Bläuen / Schwärzen

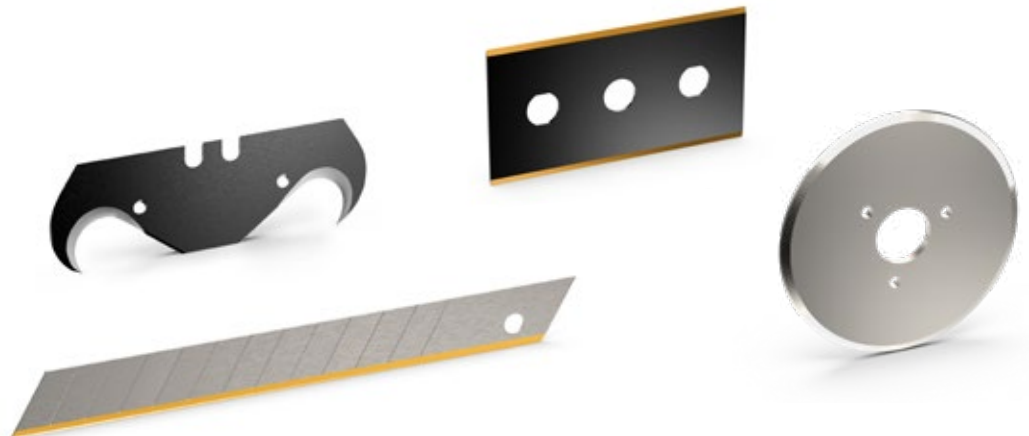
Vollflächig aufgebracht, leichter Korrosions- und Stärkeschutz, dient auch als Unterscheidungshilfe. Beschichtungen der Schneiden können auch mit vollflächigen Beschichtungen kombiniert werden, um den Verschleißschutz weiter zu verbessern.

(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®

Antihafbeschichtung Teflon® (PTFE), durch die sehr geringe Oberflächenspannung bleiben praktisch keine Fremdkörper an der Schneide kleben, beständig gegen Säuren und Laugen, deutlich verringerter Reibungswiderstand, die sehr geringe Haftreibung erlaubt ein ruckfreies Anschneiden (daher sehr gut für den medizinischen Bereich geeignet), geringer Verschleißwiderstand, nicht geeignet bei Kontakt mit Natrium und bei Temperaturen von über 250 °C.

Farbiger Lack

Vollflächig aufgebracht, dient als Sortierhilfe bei unterschiedlichen Materialdicken und als Korrosionsschutz.



UNSERE GROßE WERKSTOFFAUSWAHL

Unser Produktportfolio bietet Ihnen Klingen in Stärken zwischen 0,06 – 3,0 mm und mit Endhärten zwischen 40 – 85 HRC.

Auch bei unserem Werkstoff-Programm haben Sie eine große Auswahl:

KOHLNSTOFFSTAHL

ROSTBESTÄNDIGER STAHL

HSS

BIMETALL

AUSTENIT

HARTMETALL

VOLLKERAMIK



IMMER IN TOPFORM: DIE SCHNEIDENFORMEN UNSERER KLINGEN

Wie muss die Klinge aussehen, die für Sie die besten Ergebnisse erzielt? Muss die Schneide 1-seitig oder 2-seitig arbeiten? Benötigt sie eine, zwei oder drei Facetten? Muss sie 1-schneidig oder 2-schneidig sein? Konkav oder konvex? Das sind zugegebenermaßen viele Fragen. Aber Sie können sicher sein, dass Sie bei LUTZ BLADES genau die richtige Antwort darauf finden werden.

		1-seitig			2-seitig		
							
		Einfach-Facette	Doppel-Facette	Dreifach-Facette	Einfach-Facette	Doppel-Facette	Dreifach-Facette
1-schneidig		A	B	C	D	E	F
2-schneidig		G	H	I	J	K	L
konvex		M	N	O	P	R	S
konkav		T	U	V	W	X	Y

FIRMENZENTRALE

LU TZ GmbH & Co. KG
 Piepersberg 20,
 42653 Solingen
 Deutschland
 sales@lutz-blades.com
 www.lutz-blades.com

LU TZ Polska Sp. z o.o.
 Domaszkowice 25
 48-321 Nysa
 Polen
 info@lutz-blades.pl
 www.lutz-blades.com

LU TZ North America, Inc.
 1301 Charleston Regional Pkwy
 Charleston, SC 29492
 USA
 sales-us@lutz-blades.com
 www.lutz-blades.us

LU TZ India Pvt. Ltd
 Boulevard Towers, 5th Floor
 Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune
 Maharashtra – 411001, Indien
 sales-india@lutz-blades.com
 www.lutz-blades.com



Alle Angaben in dieser Publikation sind ohne Gewähr. Wir verweisen auf unsere AGB im Internet unter www.lutz-blades.com

Markenrechte: Inhaber der von LUTZ BLADES verwendeten Marken ist die LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland (soweit nicht anderweitig gekennzeichnet). Die Nutzung und Verwendung sämtlicher Marken, Logos und Kennzeichen ist Dritten untersagt. Dies gilt insbesondere für die international eingetragene Wort-/Bildmarke „LUTZ BLADES exactly“. LUTZ BLADES verfolgt jeden Verstoß gegen das Markenrecht. Urheberrechte: © LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. Text, Bilder, Grafiken, technische Zeichnungen, Layout und sonstige Informationen in allen unseren Publikationen sowie deren Anordnung auf der LUTZ BLADES Webseite unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderer Schutzgesetze.