

INDUSTRIEKLINGEN FÜR DIE MASCHINELLE BEARBEITUNG IN DER TEPPICHHERSTELLUNG





PRÄZISION UND SCHÄRFE – FÜR IHREN ERFOLG!

Ob „rasierklingenscharf“ für feinste Schnitte oder „extrem stabil“ für Schlag- und Druckschnitte: Seit mehr als 100 Jahren ist Präzision die Philosophie unseres Unternehmens – bei allem, was wir denken, produzieren und unseren Kunden liefern. Präzision leitet uns von der Idee zum fertigen Produkt hin zur optimalen Lösung für jede Schneidaufgabe. Denn nur so können wir den Ansprüchen gerecht werden, die die Kunden an uns stellen. In jedem Entwicklungs- und Fertigungsschritt – Klinge für Klinge. Um das zu erreichen, verpflichten wir uns bei unserer

Arbeit zu hoher Qualität, Präzision und Schärfe. Wir legen gemeinsam mit unseren Kunden alle relevanten Parameter fest, die nötig sind, um die individuellen Anforderungen zu erfüllen – für mehr Schärfe und Standzeit. Dabei verstehen wir uns immer als Partner unserer Kunden und orientieren uns nicht nur an den aktuellen, sondern auch an den zukünftigen Kundenbedürfnissen.

Wir möchten, dass unsere Kunden erfolgreich sind, denn ihr Erfolg ist unser Erfolg.

VON SOLINGEN IN DIE GANZE WELT

Vor mehr als 100 Jahren begann die Geschichte der Firma LUTZ in Solingen. Als Lohnschleiferei für Rasierklingen gegründet, entwickelte sich das Familienunternehmen über drei

Generationen zum internationalen und global agierenden Markenhersteller von Industrieklingen für die verschiedensten Anwendungen in zahlreichen Branchen.

1922 Gründung von LUTZ BLADES	3 Generationen Familienbetrieb	>380 Motivierte Mitarbeitende	23.000 Produktionsfläche in m ²	>1.500 Standardklingen im Sortiment	>500 Sonderklingen im Sortiment
---	--	--	--	--	--

ÜBERALL IM EINSATZ

Klingen von LUTZ BLADES sind in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen im Einsatz – von der Nahrungsmittelherstellung, der Industrie mit ihren vielen Branchen über Medizin- und Laboranwendungen bis hin zum Werkzeughandel – namhafte Unternehmen vertrauen auf unser Know-how und auf die Präzision sowie die Zuverlässigkeit unserer Klingen.

Egal, für welchen Einsatzzweck Sie eine LUTZ BLADES Klinge benötigen, Sie können sicher sein, dass wir Ihnen das Produkt liefern, das Ihren Anforderungen entspricht.



UNSERE ZERTIFIKATE



ISO 13485:2016



DIN EN ISO 50001:2018



DIN EN ISO 9001:2015



BEI UNS FINDEN SIE DIE KLINGEN, MIT DENEN SIE ERFOLGREICH ABSCHNEIDEN

Seit 1922 fertigt LUTZ BLADES Klingen und Messer für industrielle Anwendungen – von „rasierklingenscharf“ für feinste Schnitte bis „extrem stabil“ für Schlag- und Druckschnitte. Unser Ziel ist es, immer die bestmögliche Lösung für jede spezifische Schneidaufgabe zu finden. Dazu legen wir gemeinsam mit unseren Kunden alle relevanten Parameter fest, um die individuellen Anforderungen perfekt zu erfüllen – für maximale Schärfe, Präzision und eine längere Standzeit.

Dabei kommen bei uns nur hochwertige Werkstoffe zum Einsatz, die speziell auf die jeweilige Aufgabenstellung abgestimmt werden. Mit engsten Geometrietoleranzen, innovativen Hochleistungs-Beschichtungen und der Erfahrung aus drei Generationen garantieren wir eine erstklassige Qualität. So entstehen Klingen, die nicht nur länger halten, sondern auch zuverlässiger und effizienter schneiden – und unseren Kunden echte Wettbewerbsvorteile verschaffen.

DIE PERFEKTE SYMBIOSE: UNSERE PLÜSCHMESSER IN KOMBINATION MIT DER TEFLON®-BESCHICHTUNG

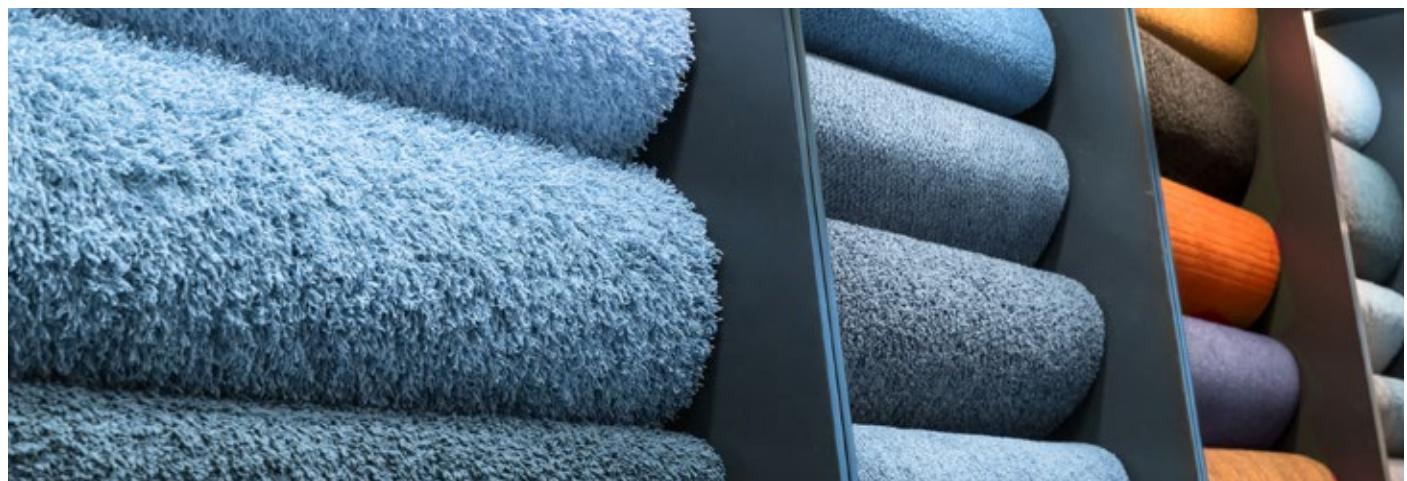
Die Schneidverfahren in der Textil- und Teppichindustrie müssen sowohl äußerst effizient sein als auch höchste Qualitätsstandards erfüllen. Dies gilt sowohl für die Herstellung von Teppichböden als auch für das Schneiden technischer und medizinischer Textilien.

SO PROFITIEREN SIE von LUTZ BLADES Klingen und Messern für Teppichherstellung:

- Langjährige Erfahrung bei der Herstellung von industriellen Plüschmessern
- Absolut konstante Qualität von Klinge zu Klinge für erfolgreichen Set-Einsatz
- Gleitschichtbeschichtungen verlängern signifikant die Lebensdauer der Klingen
- Reinraumgeeignete Verpackungen - auch in Kundenaufmachung - verfügbar
- Industrietaugliche Verpackung zum sicheren und schnellen Einsatz der Klingen vor Ort

SO ZEICHNEN SICH unsere Klingen und Messer für Teppichherstellung aus:

- Breite Werkstoffauswahl
- Extrem scharfe und gleichmäßig geschliffene Schneiden
- Unbeschichtete und Teflon-beschichtete Ausführungen (z.B. bei Plüschmessern)
- Härtegrade und Schneideradien, die auf die Anwendung abgestimmt sind
- Engste Toleranzen bei der Klingengeometrie und Schneide



SORTIMENTSAUSZUG KLINGEN FÜR DIE TEPPICHHERSTELLUNG VON LUTZ BLADES

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	Kantmesser-1036	Trapezklingen	ohne	81,00	24,80	1,00	HSS
	Plüschmesser-9629	Konvexe Klingen	ohne	85,00	38,00	0,25 – 0,45	rostbeständiger Stahl (weich)
	Plüschmesser-9629	Konvexe Klingen	Teflon® (PTFE)	85,00	38,00	0,25 – 0,45	rostbeständiger Stahl (weich)
	Plüschmesser-9630	Konvexe Klingen	ohne	56,00	44,00	0,25 – 0,45	rostbeständiger Stahl (weich)
	Plüschmesser-9630	Konvexe Klingen	Teflon® (PTFE)	56,00	44,00	0,25 – 0,45	rostbeständiger Stahl (weich)
	Plüschmesser-9632	Konvexe Klingen	ohne	56,00	44,00	0,25 – 0,45	rostbeständiger Stahl (hart)
	Plüschmesser-9632	Konvexe Klingen	Teflon® (PTFE)	56,00	44,00	0,25 – 0,45	rostbeständiger Stahl (hart)

Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	Plüschmesser-9635	Konvexe Klingen	ohne	57,50	44,00	0,25 – 0,45 rostbeständiger Stahl (weich)
	Plüschmesser-9635	Konvexe Klingen	Teflon® (PTFE)	57,50	44,00	0,25 – 0,45 rostbeständiger Stahl (weich)
	Plüschmesser-9636	Konvexe Klingen	ohne	57,50	44,00	0,25 – 0,45 rostbeständiger Stahl (hart)
	Plüschmesser-9636	Konvexe Klingen	Teflon® (PTFE)	57,50	44,00	0,25 – 0,45 rostbeständiger Stahl (hart)
	Tufting-9739	Konvexe Klingen	ohne	149,20	12,60	0,65 – 0,80 HSS

UNSER VIELSEITIGES BESCHICHTUNGSPROGRAMM

TiN (Titan-Nitrid)

Standardhartstoff mit hohem Verschleißwiderstand bei relativ hohem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,4 bis 0,7), i. d. R. goldfarben, sicherer Einsatzbereich bis ca. 300 °C.

TiCN (Titan-Carbon-Nitrid)

Vermittelndes Schichtmaterial zwischen dem hohen Verschleißwiderstand von TiN und dem geringen Reibungskoeffizienten von TiC, Relativposition zwischen TiN und TiC je nach Verhältnis von C und N, i. d. R. anthrazitfarben.

DLC (Diamond-like Carbon)

Besitzt hohen Verschleißwiderstand bei geringem Reibungskoeffizienten (ca. 0,1 gegen Referenzwerkstoff Stahl), anfällig gegen schlagende Belastungen und hohe Temperaturen (je nach Struktur zwischen 100 und 300 °C).

(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®

Antihaltbeschichtung Teflon® (PTFE), durch die sehr geringe Oberflächenspannung bleiben praktisch keine Fremdkörper an der Schneide kleben, beständig gegen Säuren und Laugen, deutlich verringelter Reibungswiderstand, die sehr geringe Haftreibung erlaubt ein ruckfreies Anschneiden

(daher sehr gut für den medizinischen Bereich geeignet), geringer Verschleißwiderstand, nicht geeignet bei Kontakt mit Natrium und bei Temperaturen von über 250 °C.

TiC (Titan-Carbide)

Besitzt geringeren Verschleißwiderstand als TiN bei deutlich geringerem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,3 bis 0,5), i. d. R. anthrazitfarben.

TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)

Besitzt größere Oxidationsresistenz als TiN bei vergleichbarem Reibungskoeffizienten, i. d. R. anthrazitblau.

Bläuen / Schwärzen

Vollflächig aufgebracht, leichter Korrosions- und Stärkeschutz, dient auch als Unterscheidungshilfe. Beschichtungen der Schneiden können auch mit vollflächigen Beschichtungen kombiniert werden, um den Verschleißschutz weiter zu verbessern.

Farbiger Lack

Vollflächig aufgebracht, dient als Sortierhilfe bei unterschiedlichen Materialdicken und als Korrosionsschutz.

UNSERE GROÙE WERKSTOFFAUSWAHL

Unser Produktportfolio bietet Ihnen Klingen in Stärken zwischen 0,06 – 3,0 mm und mit Endhrten zwischen 40 – 85 HRC.

Auch bei unserem Werkstoff-Programm haben Sie eine groÙe Auswahl:

KOHLENSTOFFSTAHL

ROSTBESTÄNDIGER STAHL

HSS

BIMETALL

AUSTENIT

HARTMETALL

VOLLKERAMIK



IMMER IN TOPFORM: DIE SCHNEIDENFORMEN UNSERER KLINGEN

Wie muss die Klinge aussehen, die für Sie die besten Ergebnisse erzielt? Muss die Schneide 1-seitig oder 2-seitig arbeiten? Benötigt sie eine, zwei oder drei Facetten? Muss sie 1-schneidig oder 2-schneidig sein? Konkav oder konvex? Das sind zugegebenermaßen viele Fragen. Aber Sie können sicher sein, dass Sie bei LUTZ BLADES genau die richtige Antwort darauf finden werden.

	1-seitig			2-seitig		
1-schneidig						
2-schneidig						
konvex						
konkav						

FIRMENZENTRALE

LUTZ GmbH & Co. KG

Piepersberg 20,
42653 Solingen
Deutschland
sales@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com

LUTZ Polska Sp. z o.o.

Domaszkowice 25
48-321 Nysa
Polen
info@lutz-blades.pl
www.lutz-blades.com

LUTZ North America, Inc.

1301 Charleston Regional Pkwy
Charleston, SC 29492
USA
sales-us@lutz-blades.com
www.lutz-blades.us

LUTZ India Pvt. Ltd

Boulevard Towers, 5th Floor
Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune
Maharashtra – 411001, Indien
sales-india@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com

