

KLINGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON NAHRUNGSMITTELN





PRÄZISION UND SCHÄRFE – FÜR IHREN ERFOLG!

Ob „rasierklingenscharf“ für feinste Schnitte oder „extrem stabil“ für Schlag- und Druckschnitte: Seit mehr als 100 Jahren ist Präzision die Philosophie unseres Unternehmens – bei allem, was wir denken, produzieren und unseren Kunden liefern. Präzision leitet uns von der Idee zum fertigen Produkt hin zur optimalen Lösung für jede Schneidaufgabe. Denn nur so können wir den Ansprüchen gerecht werden, die die Kunden an uns stellen. In jedem Entwicklungs- und Fertigungsschritt – Klinge für Klinge. Um das zu erreichen, verpflichten wir uns bei unserer

Arbeit zu hoher Qualität, Präzision und Schärfe. Wir legen gemeinsam mit unseren Kunden alle relevanten Parameter fest, die nötig sind, um die individuellen Anforderungen zu erfüllen – für mehr Schärfe und Standzeit. Dabei verstehen wir uns immer als Partner unserer Kunden und orientieren uns nicht nur an den aktuellen, sondern auch an den zukünftigen Kundenbedürfnissen.

Wir möchten, dass unsere Kunden erfolgreich sind, denn ihr Erfolg ist unser Erfolg.

VON SOLINGEN IN DIE GANZE WELT

Vor mehr als 100 Jahren begann die Geschichte der Firma LUTZ in Solingen. Als Lohnschleiferei für Rasierklingen gegründet, entwickelte sich das Familienunternehmen über drei

Generationen zum internationalen und global agierenden Markenhersteller von Industrieklingen für die verschiedensten Anwendungen in zahlreichen Branchen.

1922

Gründung von
LUTZ BLADES

3

Generationen
Familienbetrieb

>360

Motivierte
Mitarbeitende

23.000

Produktionsfläche
in m²

>1.500

Standardklingen im
Sortiment

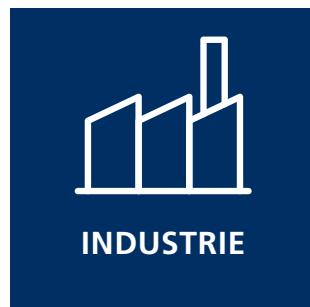
>500

Sonderklingen im
Sortiment

ÜBERALL IM EINSATZ

Klingen von LUTZ BLADES sind in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen im Einsatz – von der Nahrungsmittelherstellung, der Industrie mit ihren vielen Branchen über Medizin- und Laboranwendungen bis hin zum Werkzeughandel – namhafte Unternehmen vertrauen auf unser Know-how und auf die Präzision sowie die Zuverlässigkeit unserer Klingen.

Egal, für welchen Einsatzzweck Sie eine LUTZ BLADES Klinge benötigen, Sie können sicher sein, dass wir Ihnen das Produkt liefern, das Ihren Anforderungen entspricht.



UNSERE ZERTIFIKATE



ISO 13485:2016



DIN EN ISO 50001:2018



DIN EN ISO 9001:2015



DIE NEUE ENTSCHWARTUNGSKLINGE

DERICUT®



SINGLE-
PAPERPACK



100 % RECYCLINGFÄHIG

Argumente, die für diese Produktkombination sprechen:

DERICUT®-Klingen

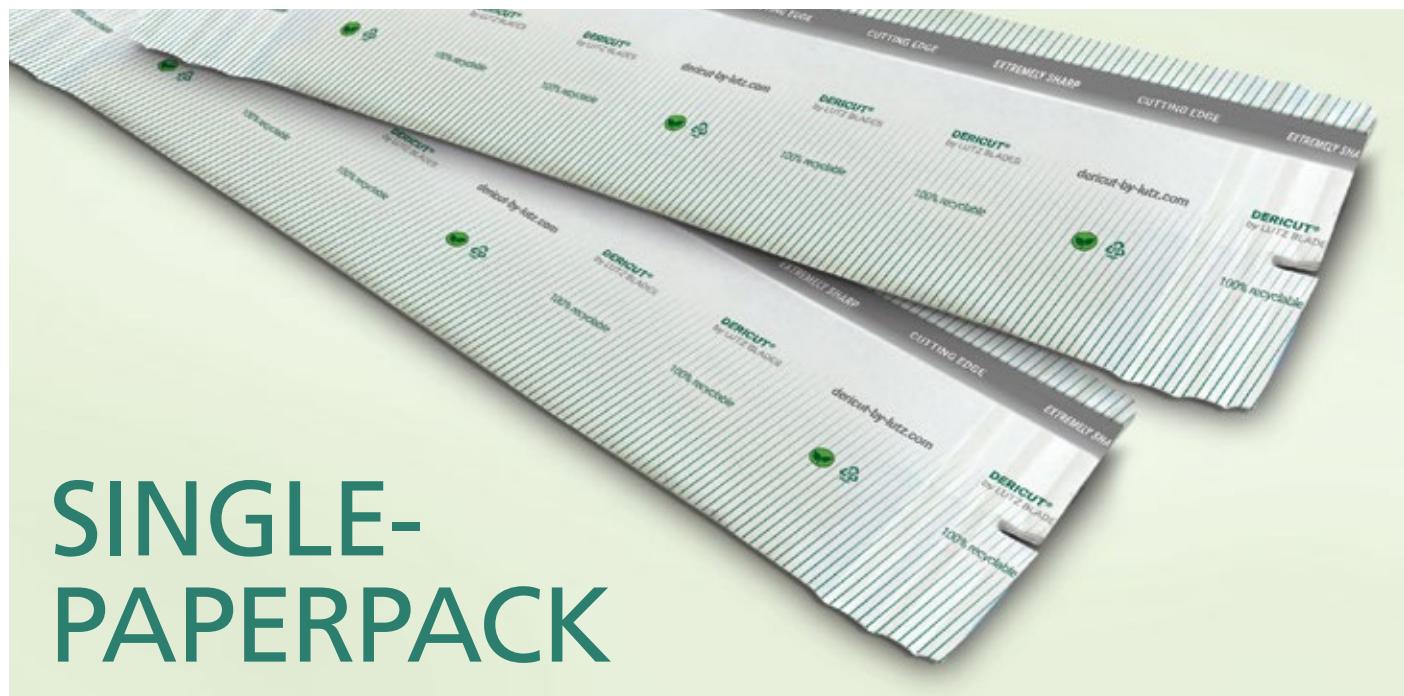
- Sicher in der Handhabung durch abgerundete Ecken
- Produziert in bekanntem LUTZ Qualitätsstandard DIN EN ISO 9001:2015
- Werkstoff: rostbeständiger Stahl
- Lieferbar in Materialstärken von 0,70 und 1,00 mm
- Lieferbar in Klingengrößen von 20, 22 und 25 mm
- Lieferbar in variablen Klingengrößen von 95 bis 900 mm
- Lieferbar in Sonderformen
- Einzelkennzeichnung und Beschriftung der Klingen

Passgenaue Klingenlösungen für folgende Maschinenhersteller:
Grasselli®, Maja®, Marel®, Weber®, Cretel®, Steen®, Nock®, Townsend® und viele mehr

SINGLE-PAPERPACK

- Einzelklingen-Verpackung aus 100 % recyclingfähigem Papier
- Papp-Umkarton sowie Papier-Banderole können ebenfalls zu 100 % in den Papierkreislauf zurückgeführt werden.
- Kostenreduktion durch Verzicht auf PVC-Verpackungen (z.B. wegen Strafgebühren für Kunststoffverpackungen)
- Komfortable und sichere Klingenentnahme durch Aufreißkerbe und Aufreißfaden
- Kundenindividuelle Verpackungsgestaltung (SINGLE-PAPERPACK) ab bestimmten Bestellmengen möglich
- Eindeutige Kennzeichnung der Einzelverpackung zur Identifikation der verpackten Klinge

Artikelbezeichnung	LUTZ-Analog-Produkte (Entschwarter)	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff	
 	DERICUT®					
	Dericut-3461	Entschwarter-3015	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Dericut-3482	Entschwarter-3059	variabel	25,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Dericut-3466	Entschwarter-3155	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Dericut-3467	Entschwarter-3023	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Dericut-3478	Entschwarter-3064	variabel	25,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Dericut-3080	Entschwarter-3026	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Dericut-3463	Entschwarter-3089	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Dericut-3481	Entschwarter-3143	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl



SINGLE- PAPERPACK



PRÄZISIONSKLINGEN FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE – FLEISCH, FISCH, KARTOFFELN

LUTZ BLADES bietet eine umfassende Auswahl an hochwertigen Ersatzklingen und Maschinenmessern, die in der Fisch-, Kartoffel- und Fleischverarbeitungsindustrie einge-

setzt werden. Diese Schneidanwendungen stellen höchste Anforderungen an Präzision und Effizienz, um eine optimale Produktqualität zu gewährleisten.



Fleischverarbeitung – leistungsstarke Schneidwerkzeuge

Im Bereich der Fleischverarbeitung bietet LUTZ BLADES eine breite Palette an Schneidwerkzeugen für das Zerteilen, Entschwarten, Entvliesen und Entfetten von Fleisch. Besonders die Entschwartungs- und Entvliesklingen finden Anwendung bei der Verarbeitung von Rind-, Schweine- und Lammfleisch und verbessern sowohl die Effizienz als auch die Produktqualität.

LUTZ BLADES bietet maßgeschneiderte Klingenlösungen für verschiedene Maschinenhersteller wie

Grasselli®, Maja®, Marel®, Weber®, Cretel®, Steen®, Nock®, Townsend®



Fischverarbeitung – Präzision für anspruchsvolle Aufgaben

In der Fischverarbeitung liefert LUTZ BLADES exzellente Klingen für das Filetieren, Hautabziehen, Entgräten und Entfernen von Flossen. Diese speziell entwickelten Klingen optimieren den Verarbeitungsprozess und steigern gleichzeitig die Qualität des Endprodukts. LUTZ BLADES ist ein führender Klingenanbieter in der Fischindustrie und arbeitet erfolgreich mit weltweit renommierten Unternehmen zusammen.

LUTZ BLADES bietet maßgeschneiderte Klingenlösungen für verschiedene Maschinenhersteller wie

Grasselli®, Maja®, Marel®, Weber®, Cretel®, Steen®, Nock®, Townsend®



Kartoffelchips-Herstellung – Effizienz und Qualität vereint

Die aus Kartoffeln hergestellten glatten oder geriffelten Chips, beziehungsweise Sticks, gehören weltweit zu den beliebtesten Snacks. Dank ihrer Präzision, der eingesetzten Materialien und der daraus resultierenden langen Standzeiten sind Kartoffelklingen von LUTZ BLADES zuverlässige und effiziente Werkzeuge im Herstellungsprozess.

LUTZ BLADES bietet maßgeschneiderte Klingenlösungen für verschiedene Maschinenhersteller wie

Urschel®, Stumabo®, Incalfer®



SORTIMENTSAUSZUG

KLINGEN ZUR NAHRUNGSMITTELHERSTELLUNG

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
 FLEISCHVERARBEITUNG							
	Geflügel-Klinge-1064	Trapezklingen	ohne	61,60	12,50	0,63	rostbeständiger Stahl
	Wurstpeller-1765	Rechteckklingen	ohne	17,25	8,20	0,38	rostbeständiger Stahl
	Wurstpeller-1766	Rechteckklingen	ohne	19,70	8,35	0,38	rostbeständiger Stahl
	Wurstpeller-2525	Rechteckklingen	ohne	33,32	7,77	0,30	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3015	Rechteckklingen	ohne	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3016	Rechteckklingen	ohne	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3026	Rechteckklingen	ohne	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3031	Rechteckklingen	ohne	554,00	25,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Rippenzieher-3410	konkave Klingen	ohne	90,00	variabel	0,50	Austenit
	Handentschwarter-7191	Rechteckklingen	ohne	95,25	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
 FISCHVERARBEITUNG							
	Entschwarter-3046	Rechteckklingen	ohne	variabel	25,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3057	Rechteckklingen	ohne	variabel	25,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3059	Rechteckklingen	ohne	variabel	25,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3072	Rechteckklingen	ohne	variabel	22,00	1,00	rostbeständiger Stahl
 KARTOFFELVERARBEITUNG							
	Kartoffelklinge-2500	Rechteckklingen	ohne	106,50	18,90	0,38	Kohlenstoffstahl, rostbeständiger Stahl, Austenit
	Kartoffelklinge schwarz-2506	Rechteckklingen	ohne	106,50	18,90	0,38	Kohlenstoffstahl
	Kartoffelklinge schwarz-2506	Rechteckklingen	TiN	106,50	18,90	0,38	Kohlenstoffstahl
	Kartoffelklinge-2510	Wellenklingen	ohne	106,60	18,90	0,20	Austenit

Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff	
	Kartoffelklinge-2511	Wellenklingen	ohne	107,78	18,90	0,127	Austenit
	Kartoffelklinge-2512	Wellenklingen	ohne	107,50	18,80	0,127	Austenit
	Kartoffelklinge-2514	Wellenklingen	ohne	107,50	18,90	0,127	Austenit
	Kartoffelklinge-2580	Rechteckklingen	ohne	105,90	14,25	0,20	Austenit
	Kartoffelklinge-2581	Rechteckklingen	ohne	103,80	14,25	0,20	Austenit
	Kartoffelklinge-2582	Rechteckklingen	ohne	99,80	14,25	0,20	Austenit
	Kartoffelklinge-2586	Rechteckklingen	ohne	100,60	14,25	0,20	Austenit

UNSER VIELSEITIGES BESCHICHTUNGSPROGRAMM

TiN (Titan-Nitrid)

Standardhartstoff mit hohem Verschleißwiderstand bei relativ hohem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,4 bis 0,7), i. d. R. goldfarben, sicherer Einsatzbereich bis ca. 300 °C.

TiC (Titan-Carbid)

Besitzt geringeren Verschleißwiderstand als TiN bei deutlich geringerem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,3 bis 0,5), i. d. R. anthrazitfarben.

TiCN (Titan-Carbon-Nitrid)

Vermittelndes Schichtmaterial zwischen dem hohen Verschleißwiderstand von TiN und dem geringen Reibungskoeffizienten von TiC, Relativposition zwischen TiN und TiC je nach Verhältnis von C und N, i. d. R. anthrazitfarben.

TiAIN (Titan-Aluminium-Nitrid)

Besitzt größere Oxidationsresistenz als TiN bei vergleichbarem Reibungskoeffizienten, i. d. R. anthrazitblau.

DLC (Diamond-like Carbon)

Besitzt hohen Verschleißwiderstand bei geringem Reibungskoeffizienten (ca. 0,1 gegen Referenzwerkstoff Stahl), anfällig gegen schlagende Belastungen und hohe Temperaturen (je nach Struktur zwischen 100 und 300 °C).

Bläuen / Schwärzen

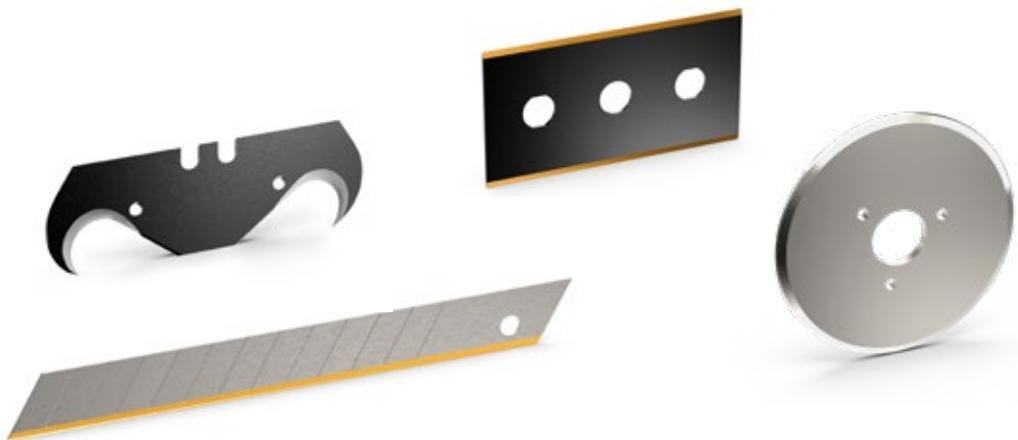
Vollflächig aufgebracht, leichter Korrosions- und Stärkeschutz, dient auch als Unterscheidungshilfe. Beschichtungen der Schneiden können auch mit vollflächigen Beschichtungen kombiniert werden, um den Verschleißschutz weiter zu verbessern.

(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®

Antihaltbeschichtung Teflon® (PTFE), durch die sehr geringe Oberflächenspannung bleiben praktisch keine Fremdkörper an der Schneide kleben, beständig gegen Säuren und Laugen; deutlich verringelter Reibungswiderstand, die sehr geringe Haftreibung erlaubt ein ruckfreies Anschneiden (daher sehr gut für den medizinischen Bereich geeignet), geringer Verschleißwiderstand, nicht geeignet bei Kontakt mit Natrium und bei Temperaturen von über 250 °C.

Farbiger Lack

Vollflächig aufgebracht, dient als Sortierhilfe bei unterschiedlichen Materialdicken und als Korrosionsschutz.



UNSERE GROÙE WERKSTOFFAUSWAHL

Unser Produktportfolio bietet Ihnen Klingen in Stärken zwischen 0,06 – 3,0 mm und mit Endhrten zwischen 40 – 85 HRC.

Auch bei unserem Werkstoff-Programm haben Sie eine groÙe Auswahl:

KOHLENSTOFFSTAHL

ROSTBESTÄNDIGER STAHL

HSS

BIMETALL

AUSTENIT

HARTMETALL

VOLLKERAMIK



IMMER IN TOPFORM: DIE SCHNEIDENFORMEN UNSERER KLINGEN

Wie muss die Klinge aussehen, die für Sie die besten Ergebnisse erzielt? Muss die Schneide 1-seitig oder 2-seitig arbeiten? Benötigt sie eine, zwei oder drei Facetten? Muss sie 1-schneidig oder 2-schneidig sein? Konkav oder konvex? Das sind zugegebenermaßen viele Fragen. Aber Sie können sicher sein, dass Sie bei LUTZ BLADES genau die richtige Antwort darauf finden werden.

	1-seitig			2-seitig		
1-schneidig						
2-schneidig						
konvex						
konkav						

FIRMENZENTRALE

LUTZ GmbH & Co. KG

Piepersberg 20,
42653 Solingen
Deutschland
sales@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com

LUTZ Polska Sp. z o.o.

Domaszkowice 25
48-321 Nysa
Polen
info@lutz-blades.pl
www.lutz-blades.com

LUTZ North America, Inc.

1301 Charleston Regional Pkwy
Charleston, SC 29492
USA
sales-us@lutz-blades.com
www.lutz-blades.us

LUTZ India Pvt. Ltd

Boulevard Towers, 5th Floor
Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune
Maharashtra – 411001, Indien
sales-india@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com

