

## KLINGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON NAHRUNGSMITTELN





## PRÄZISION UND SCHÄRFE – FÜR IHREN ERFOLG!

Ob „rasierklingscharf“ für feinste Schnitte oder „extrem stabil“ für Schlag- und Druckschnitte: Seit mehr als 100 Jahren ist Präzision die Philosophie unseres Unternehmens – bei allem, was wir denken, produzieren und unseren Kunden liefern. Präzision leitet uns von der Idee zum fertigen Produkt hin zur optimalen Lösung für jede Schneidaufgabe. Denn nur so können wir den Ansprüchen gerecht werden, die die Kunden an uns stellen. In jedem Entwicklungs- und Fertigungsschritt – Klinge für Klinge. Um das zu erreichen, verpflichten wir uns bei unserer

Arbeit zu hoher Qualität, Präzision und Schärfe. Wir legen gemeinsam mit unseren Kunden alle relevanten Parameter fest, die nötig sind, um die individuellen Anforderungen zu erfüllen – für mehr Schärfe und Standzeit. Dabei verstehen wir uns immer als Partner unserer Kunden und orientieren uns nicht nur an den aktuellen, sondern auch an den zukünftigen Kundenbedürfnissen.

Wir möchten, dass unsere Kunden erfolgreich sind, denn ihr Erfolg ist unser Erfolg.

## VON SOLINGEN IN DIE GANZE WELT

Vor mehr als 100 Jahren begann die Geschichte der Firma LUTZ in Solingen. Als Lohnschleiferei für Rasierklingen gegründet, entwickelte sich das Familienunternehmen über drei

Generationen zum internationalen und global agierenden Markenhersteller von Industrieklingen für die verschiedensten Anwendungen in zahlreichen Branchen.

**1922**

Gründung von  
LUTZ BLADES

**3**

Generationen  
Familienbetrieb

**>360**

Motivierte  
Mitarbeitende

**23.000**

Produktionsfläche  
in m<sup>2</sup>

**>1.500**

Standardklingen im  
Sortiment

**>500**

Sonderklingen im  
Sortiment



# ÜBERALL IM EINSATZ

Klingen von LUTZ BLADES sind in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen im Einsatz – von der Nahrungsmittelherstellung, der Industrie mit ihren vielen Branchen über Medizin- und Laboranwendungen bis hin zum Werkzeughandel – namhafte Unternehmen vertrauen auf unser Know-how und auf die Präzision sowie die Zuverlässigkeit unserer Klingen.

Egal, für welchen Einsatzzweck Sie eine LUTZ BLADES Klinge benötigen, Sie können sicher sein, dass wir Ihnen das Produkt liefern, das Ihren Anforderungen entspricht.



# UNSERE ZERTIFIKATE



**ISO 13485:2016**



**DIN EN ISO 50001:2018**



**DIN EN ISO 9001:2015**



**DIE NEUE ENTSCHWARTUNGSKLINGE**

# DERICUT®

+

## SINGLE- PAPERPACK

=



**100 % RECYCLINGFÄHIG**

**Argumente, die für diese Produktkombination sprechen:**

### DERICUT®-Klingen

- Sicher in der Handhabung durch abgerundete Ecken
- Produziert in bekanntem LUTZ Qualitätsstandard DIN EN ISO 9001:2015
- Werkstoff: rostbeständiger Stahl
- Lieferbar in Materialstärken von 0,70 und 1,00 mm
- Lieferbar in Klingenbreiten von 20, 22 und 25 mm
- Lieferbar in variablen Klingenlängen von 95 bis 900 mm
- Lieferbar in Sonderformen
- Einzelkennzeichnung und Beschriftung der Klingen

**Passgenaue Klingenlösungen für folgende Maschinenhersteller:**

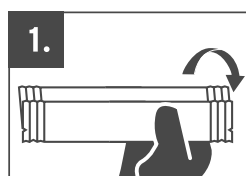
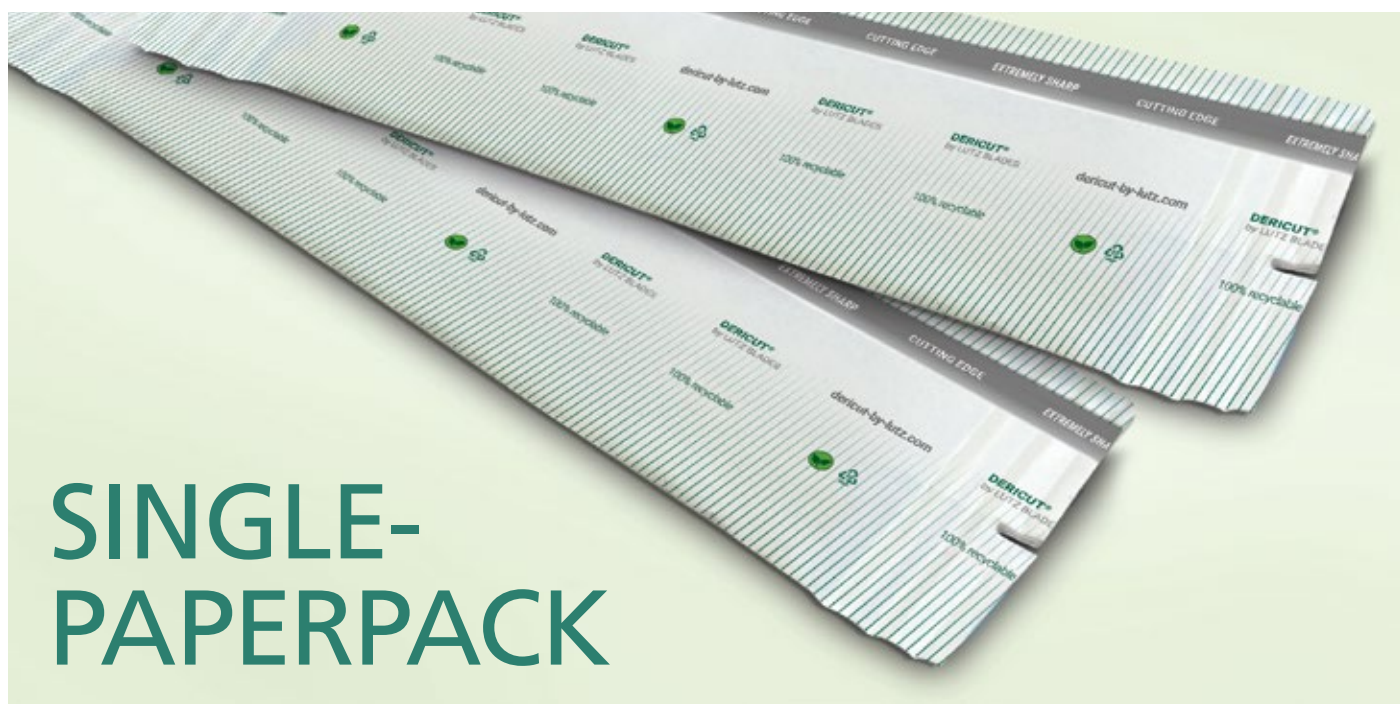
**Grasselli®, Maja®, Marel®, Weber®, Cretel®, Steen®, Nock®, Townsend® und viele mehr**

### SINGLE-PAPERPACK

- Einzelklingen-Verpackung aus 100 % recyclingfähigem Papier
- Papp-Umkarton sowie Papier-Banderole können ebenfalls zu 100 % in den Papierkreislauf zurückgeführt werden.
- Kostenreduktion durch Verzicht auf PVC-Verpackungen (z. B. wegen Strafgebühren für Kunststoffverpackungen)
- Komfortable und sichere Klingenentnahme durch Aufreißkerbe und Aufreißfaden
- Kundenindividuelle Verpackungsgestaltung (SINGLE-PAPERPACK) ab bestimmten Bestellmengen möglich
- Eindeutige Kennzeichnung der Einzelverpackung zur Identifikation der verpackten Klinge



		Artikelbezeichnung	LUTZ-Analog-Produkte (Entschwarter)	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
		<b>DERICUT®</b>					
		Dericut-3461	Entschwarter-3015	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
		Dericut-3482	Entschwarter-3059	variabel	25,00	1,00	rostbeständiger Stahl
		Dericut-3466	Entschwarter-3155	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
		Dericut-3467	Entschwarter-3023	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
		Dericut-3478	Entschwarter-3064	variabel	25,00	0,70	rostbeständiger Stahl
		Dericut-3080	Entschwarter-3026	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
		Dericut-3463	Entschwarter-3089	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
		Dericut-3481	Entschwarter-3143	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl



# PRÄZISIONSKLINGEN FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE – FLEISCH, FISCH, KARTOFFELN

LUTZ BLADES bietet eine umfassende Auswahl an hochwertigen Ersatzklingen und Maschinenmessern, die in der Fisch-, Kartoffel- und Fleischverarbeitungsindustrie eingesetzt werden.

Diese Schneidanwendungen stellen höchste Anforderungen an Präzision und Effizienz, um eine optimale Produktqualität zu gewährleisten.



## Fleischverarbeitung – leistungsstarke Schneidwerkzeuge

Im Bereich der Fleischverarbeitung bietet LUTZ BLADES eine breite Palette an Schneidwerkzeugen für das Zerteilen, Entschwarten, Entviesen und Entfetten von Fleisch. Besonders die Entschwartungs- und Entviesklingen finden Anwendung bei der Verarbeitung von Rind-, Schweine- und Lammfleisch und verbessern sowohl die Effizienz als auch die Produktqualität.

**LUTZ BLADES bietet maßgeschneiderte Klingenlösungen für verschiedene Maschinenhersteller wie**

**Grasselli®, Maja®, Marel®, Weber®, Cretel®, Steen®, Nock®, Townsend®**



## Fischverarbeitung – Präzision für anspruchsvolle Aufgaben

In der Fischverarbeitung liefert LUTZ BLADES exzellente Klingen für das Filetieren, Hautabziehen, Entgräten und Entfernen von Flossen. Diese speziell entwickelten Klingen optimieren den Verarbeitungsprozess und steigern gleichzeitig die Qualität des Endprodukts. LUTZ BLADES ist ein führender Klingenanbieter in der Fischindustrie und arbeitet erfolgreich mit weltweit renommierten Unternehmen zusammen.

**LUTZ BLADES bietet maßgeschneiderte Klingenlösungen für verschiedene Maschinenhersteller wie**

**Grasselli®, Maja®, Marel®, Weber®, Cretel®, Steen®, Nock®, Townsend®**



## Kartoffelchips-Herstellung – Effizienz und Qualität vereint

Die aus Kartoffeln hergestellten glatten oder geriffelten Chips, beziehungsweise Sticks, gehören weltweit zu den beliebtesten Snacks. Dank ihrer Präzision, der eingesetzten Materialien und der daraus resultierenden langen Standzeiten sind Kartoffelklingen von LUTZ BLADES zuverlässige und effiziente Werkzeuge im Herstellungsprozess.












**LUTZ BLADES bietet maßgeschneiderte Klingenlösungen für verschiedene Maschinenhersteller wie**

**Urschel®, Stumabo®, Incalfer®**



# SORTIMENTS AUSZUG

## KLINGEN ZUR NAHRUNGSMITTELHERSTELLUNG

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	FLEISCHVERARBEITUNG						
	Geflügel-Klinge-1064	Trapezklingen	ohne	61,60	12,50	0,63	rostbeständiger Stahl
	Wurstpeller-1765	Rechteckklingen	ohne	17,25	8,20	0,38	rostbeständiger Stahl
	Wurstpeller-1766	Rechteckklingen	ohne	19,70	8,35	0,38	rostbeständiger Stahl
	Wurstpeller-2525	Rechteckklingen	ohne	33,32	7,77	0,30	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3015	Rechteckklingen	ohne	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3016	Rechteckklingen	ohne	variabel	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3026	Rechteckklingen	ohne	variabel	20,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3031	Rechteckklingen	ohne	554,00	25,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Rippenzieher-3410	konkave Klingen	ohne	90,00	variabel	0,50	Austenit
	Handentschwarter-7191	Rechteckklingen	ohne	95,25	22,00	0,70	rostbeständiger Stahl

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	FISCHVERARBEITUNG						
	Entschwarter-3046	Rechteckklingen	ohne	variabel	25,00	0,70	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3057	Rechteckklingen	ohne	variabel	25,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3059	Rechteckklingen	ohne	variabel	25,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	Entschwarter-3072	Rechteckklingen	ohne	variabel	22,00	1,00	rostbeständiger Stahl
	KARTOFFELVERARBEITUNG						
	Kartoffelklinge-2500	Rechteckklingen	ohne	106,50	18,90	0,38	Kohlenstoffstahl, rostbeständiger Stahl, Austenit
	Kartoffelklinge schwarz-2506	Rechteckklingen	ohne	106,50	18,90	0,38	Kohlenstoffstahl
	Kartoffelklinge schwarz-2506	Rechteckklingen	TiN	106,50	18,90	0,38	Kohlenstoffstahl
	Kartoffelklinge-2510	Wellenklingen	ohne	106,60	18,90	0,20	Austenit



	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	Kartoffelklinge-2511	Wellenklingen	ohne	107,78	18,90	0,127	Austenit
	Kartoffelklinge-2512	Wellenklingen	ohne	107,50	18,80	0,127	Austenit
	Kartoffelklinge-2514	Wellenklingen	ohne	107,50	18,90	0,127	Austenit
	Kartoffelklinge-2580	Rechteckklingen	ohne	105,90	14,25	0,20	Austenit
	Kartoffelklinge-2581	Rechteckklingen	ohne	103,80	14,25	0,20	Austenit
	Kartoffelklinge-2582	Rechteckklingen	ohne	99,80	14,25	0,20	Austenit
	Kartoffelklinge-2586	Rechteckklingen	ohne	100,60	14,25	0,20	Austenit

# UNSER VIELSEITIGES BESCHICHTUNGSPROGRAMM

## **TiN (Titan-Nitrid)**

Standardhartstoff mit hohem Verschleißwiderstand bei relativ hohem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,4 bis 0,7), i. d. R. goldfarben, sicherer Einsatzbereich bis ca. 300 °C.

## **TiC (Titan-Carbid)**

Besitzt geringeren Verschleißwiderstand als TiN bei deutlich geringerem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,3 bis 0,5), i. d. R. anthrazitfarben.

## **TiCN (Titan-Carbon-Nitrid)**

Vermittelndes Schichtmaterial zwischen dem hohen Verschleißwiderstand von TiN und dem geringen Reibungskoeffizienten von TiC, Relativposition zwischen TiN und TiC je nach Verhältnis von C und N, i. d. R. anthrazitfarben.

## **TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)**

Besitzt größere Oxidationsresistenz als TiN bei vergleichbarem Reibungskoeffizienten, i. d. R. anthrazitblau.

## **DLC (Diamond-like Carbon)**

Besitzt hohen Verschleißwiderstand bei geringem Reibungskoeffizienten (ca. 0,1 gegen Referenzwerkstoff Stahl), anfällig gegen schlagende Belastungen und hohe Temperaturen (je nach Struktur zwischen 100 und 300 °C).

## **Bläuen / Schwärzen**

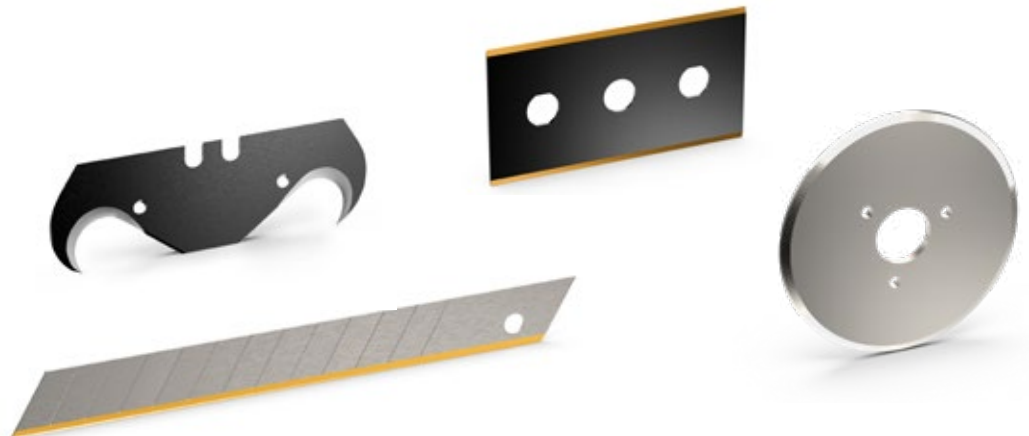
Vollflächig aufgebracht, leichter Korrosions- und Stärkeschutz, dient auch als Unterscheidungshilfe. Beschichtungen der Schneiden können auch mit vollflächigen Beschichtungen kombiniert werden, um den Verschleißschutz weiter zu verbessern.

## **(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®**

Antihafbeschichtung Teflon® (PTFE), durch die sehr geringe Oberflächenspannung bleiben praktisch keine Fremdkörper an der Schneide kleben, beständig gegen Säuren und Laugen; deutlich verringerter Reibungswiderstand, die sehr geringe Haftreibung erlaubt ein ruckfreies Anschneiden (daher sehr gut für den medizinischen Bereich geeignet), geringer Verschleißwiderstand, nicht geeignet bei Kontakt mit Natrium und bei Temperaturen von über 250 °C.

## **Farbiger Lack**

Vollflächig aufgebracht, dient als Sortierhilfe bei unterschiedlichen Materialdicken und als Korrosionsschutz.



# UNSERE GROßE WERKSTOFFAUSWAHL

Unser Produktportfolio bietet Ihnen Klingen in Stärken zwischen 0,06 – 3,0 mm und mit Endhärten zwischen 40 – 85 HRC.

Auch bei unserem Werkstoff-Programm haben Sie eine große Auswahl:

**KOHLNSTOFFSTAHL**

**ROSTBESTÄNDIGER STAHL**

**HSS**

**BIMETALL**

**AUSTENIT**





**HARTMETALL**

**VOLLKERAMIK**



## IMMER IN TOPFORM: DIE SCHNEIDENFORMEN UNSERER KLINGEN

Wie muss die Klinge aussehen, die für Sie die besten Ergebnisse erzielt? Muss die Schneide 1-seitig oder 2-seitig arbeiten? Benötigt sie eine, zwei oder drei Facetten? Muss sie 1-schneidig oder 2-schneidig sein? Konkav oder konvex? Das sind zugegebenermaßen viele Fragen. Aber Sie können sicher sein, dass Sie bei LUTZ BLADES genau die richtige Antwort darauf finden werden.

		1-seitig			2-seitig		
		 Einfach-Facette	 Doppel-Facette	 Dreifach-Facette	 Einfach-Facette	 Doppel-Facette	 Dreifach-Facette
1-schneidig		A	B	C	D	E	F
		G	H	I	J	K	L
		M	N	O	P	R	S
		T	U	V	W	X	Y



## FIRMENZENTRALE

**LU TZ GmbH & Co. KG**  
 Piepersberg 20,  
 42653 Solingen  
 Deutschland  
 sales@lutz-blades.com  
 www.lutz-blades.com

**LU TZ Polska Sp. z o.o.**  
 Domaszkowice 25  
 48-321 Nysa  
 Polen  
 info@lutz-blades.pl  
 www.lutz-blades.com

**LU TZ North America, Inc.**  
 1301 Charleston Regional Pkwy  
 Charleston, SC 29492  
 USA  
 sales-us@lutz-blades.com  
 www.lutz-blades.us

**LU TZ India Pvt. Ltd**  
 Boulevard Towers, 5th Floor  
 Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune  
 Maharashtra – 411001, Indien  
 sales-india@lutz-blades.com  
 www.lutz-blades.com



Alle Angaben in dieser Publikation sind ohne Gewähr. Wir verweisen auf unsere AGB im Internet unter [www.lutz-blades.com](http://www.lutz-blades.com)

Markenrechte: Inhaber der von LUTZ BLADES verwendeten Marken ist die LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland (soweit nicht anderweitig gekennzeichnet). Die Nutzung und Verwendung sämtlicher Marken, Logos und Kennzeichen ist Dritten untersagt. Dies gilt insbesondere für die international eingetragene Wort-/Bildmarke „LUTZ BLADES exactly“. LUTZ BLADES verfolgt jeden Verstoß gegen das Markenrecht. Urheberrechte: © LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. Text, Bilder, Grafiken, technische Zeichnungen, Layout und sonstige Informationen in allen unseren Publikationen sowie deren Anordnung auf der LUTZ BLADES Webseite unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderer Schutzgesetze.