

PRÄZISIONSKLINGEN FÜR LABOR- UND MEDIZINTECHNIK, DERMATOLOGIE





PRÄZISION UND SCHÄRFE – FÜR IHREN ERFOLG!

Ob „rasierklingscharf“ für feinste Schnitte oder „extrem stabil“ für Schlag- und Druckschnitte: Seit mehr als 100 Jahren ist Präzision die Philosophie unseres Unternehmens – bei allem, was wir denken, produzieren und unseren Kunden liefern. Präzision leitet uns von der Idee zum fertigen Produkt hin zur optimalen Lösung für jede Schneidaufgabe. Denn nur so können wir den Ansprüchen gerecht werden, die die Kunden an uns stellen. In jedem Entwicklungs- und Fertigungsschritt – Klinge für Klinge. Um das zu erreichen, verpflichten wir uns bei unserer

Arbeit zu hoher Qualität, Präzision und Schärfe. Wir legen gemeinsam mit unseren Kunden alle relevanten Parameter fest, die nötig sind, um die individuellen Anforderungen zu erfüllen – für mehr Schärfe und Standzeit. Dabei verstehen wir uns immer als Partner unserer Kunden und orientieren uns nicht nur an den aktuellen, sondern auch an den zukünftigen Kundenbedürfnissen.

Wir möchten, dass unsere Kunden erfolgreich sind, denn ihr Erfolg ist unser Erfolg.

VON SOLINGEN IN DIE GANZE WELT

Vor mehr als 100 Jahren begann die Geschichte der Firma LUTZ in Solingen. Als Lohnschleiferei für Rasierklingen gegründet, entwickelte sich das Familienunternehmen über drei

Generationen zum internationalen und global agierenden Markenhersteller von Industrieklingen für die verschiedensten Anwendungen in zahlreichen Branchen.

1922

Gründung von
LUTZ BLADES

3

Generationen
Familienbetrieb

>400

Motivierte
Mitarbeitende

23.000

Produktionsfläche
in m²

>1500

Standardklingen im
Sortiment

>500

Sonderklingen im
Sortiment



MEDIZIN UND
LABOR

DAS REZEPT FÜR SAUBERE SCHNITTE KLINGEN FÜR MEDIZIN. UND FÜR VIELES MEHR.

LUTZ BLADES entwickelt und produziert Klingen für die verschiedensten Schneidanwendungen – und der medizinische Sektor ist dabei stark vertreten.

Ob zum Beispiel in der Chirurgie, der Pathologie oder in der Herstellung von PVC-Kathetern – die Klingen von LUTZ BLADES werden überall dort eingesetzt, wo Präzision, hochwertige Verarbeitung und überlegene Standzeit gefordert und geschätzt werden.

Unser Sortiment umfasst Dermatommklingen, Mikrotommklingen, Klingen für die Laparoskopie (Bauchspiegelung) sowie Präzisions- und Spezialklingen für verschiedenste

Anwendungen in der Medizintechnik. Individuelle Kundenentwicklung für Kleinserien gehören ebenso zu unserem Tagesgeschäft, wie Großserien. LUTZ-Klingen für die Ophthalmologie (Augenheilkunde), die Endoskopie (Spiegelung), zu Präparation oder zum Durchtrennen von Nabelschnüren erfüllen die hohen Anforderungen, die unsere Kunden von uns erwarten.

Dank unserer mittlerweile über 100-jährigen Erfahrung, einem eigenen Werkzeugbau und unserem modernen Werkstofflabor entwickeln wir gerne für Sie individuelle Klingen-Lösungen, die höchsten Qualitätsansprüchen genügen.

UNSERE ZERTIFIKATE



ISO 13485:2016



DIN EN ISO 50001:2018



DIN EN ISO 9001:2015



LYNXERA® by LUTZ BLADES

Kraftvoll.
Präzise.
Ausdauernd.


Mikrotomklingen-Technologie
Made in Solingen.



LYNXERA®

Von Natur aus überlegen

Die LYNXERA® Mikrotomklinge von LUTZ BLADES heißt nicht ohne Grund wie die größte Wildkatze Europas - die Klinge vereint in sich viele der besonderen Eigenschaften und Fähigkeiten, die den Luchs (lat. *Lynx*) auszeichnen.



Scharf, präzise &
leistungsfähig

Schnell, zuverlässig &
zielorientiert

Stark, robust &
ausdauernd

NEU



ISO 13485:2016
ISO 9001:2015
DIN EN ISO 50001:2018

Die LYNXERA®-Produktfamilie

Für jeden Einsatz die passende Mikrotomklinge

Präzision, hochwertige Verarbeitung, überlegene Standzeiten - die Klingen von LUTZ BLADES bieten die optimalen Voraussetzungen, um in Histologien und Pathologien zuverlässige Ergebnisse zu liefern - ob bei weichem oder hartem Gewebe.

Neben den besonderen Schneideigenschaften der einzel-

nen Klingen-Modelle, bietet die LYNXERA-Produktfamilie zwei Serien (X-Serie, L-Serie) an, die sich durch unterschiedliche Schliffgeometrien unterscheiden. Je nach eingesetztem Mikrotom finden die Anwender in den Laboren so die passende LYNXERA-Serie für ein aussagenfähiges Ergebnis.

LYNXERA® | LN35

Die langlebige Klinge für ausdauernde Schnitte in hartem Gewebe



LYNXERA® | LA35

Die präzise Klinge für exakte Schnitte in hartem und weichem Gewebe



LYNXERA® | LS35

Die universelle Klinge für eine stabile Schnittqualität



LYNXERA® | XS35



KLINGEN FÜR DEN EINSATZ IN MIKROTOMEN

Ob medizinische Klingen für die Histologie, für die Pathologie oder für die Pharmaindustrie: Bei LUTZ BLADES finden Sie ein breites Spektrum an Klingen für die Medizin und Labortechnik.

Dabei werden unsere Klingen hauptsächlich im Bereich der Hauttransplantationen, bei laparoskopischen Eingriffen und bei der Herstellung von medizinischen Produkten benutzt. Bei diesen Einsatzbereichen ist es selbstverständlich, dass die Klingen strengsten Vorgaben unterliegen.

Weil wir also genau wissen, welchen Vorgaben unsere Kunden aus dem Medizinsektor folgen müssen, können wir sie auch bei der Entwicklung einer Klinge optimal unterstützen. Egal ob Klingen für chirurgische Laparoskopie, Einwegklingen für die Histologie, Mikrotomklingen oder Klingen für Dermatommesser: Wir garantieren unseren Kunden, dass wir bei der Entwicklung neuer Klingen den Fokus auf das Endergebnis und die Kundenzufriedenheit setzen.

| | Artikelbezeichnung | Klingenform | Beschichtung | Länge [mm] | Breite [mm] | Dicke [mm] | Werkstoff |
|---|--------------------------|----------------|----------------|------------|-------------|------------|-----------------------|
|  | LABOR UND DIAGNOSTIK | | | | | | |
|  | Mikrotomklinge-LS35-6077 | Rechteckklinge | Teflon® (PTFE) | 80,00 | 7,95 | 0,254 | rostbeständiger Stahl |
|  | Mikrotomklinge-LN35-6077 | Rechteckklinge | Teflon® (PTFE) | 80,00 | 7,95 | 0,254 | rostbeständiger Stahl |
|  | Mikrotomklinge-LA35-6077 | Rechteckklinge | Teflon® (PTFE) | 80,00 | 7,95 | 0,254 | rostbeständiger Stahl |
|  | Mikrotomklinge-XS35-6067 | Rechteckklinge | Teflon® (PTFE) | 80,00 | 7,95 | 0,254 | rostbeständiger Stahl |



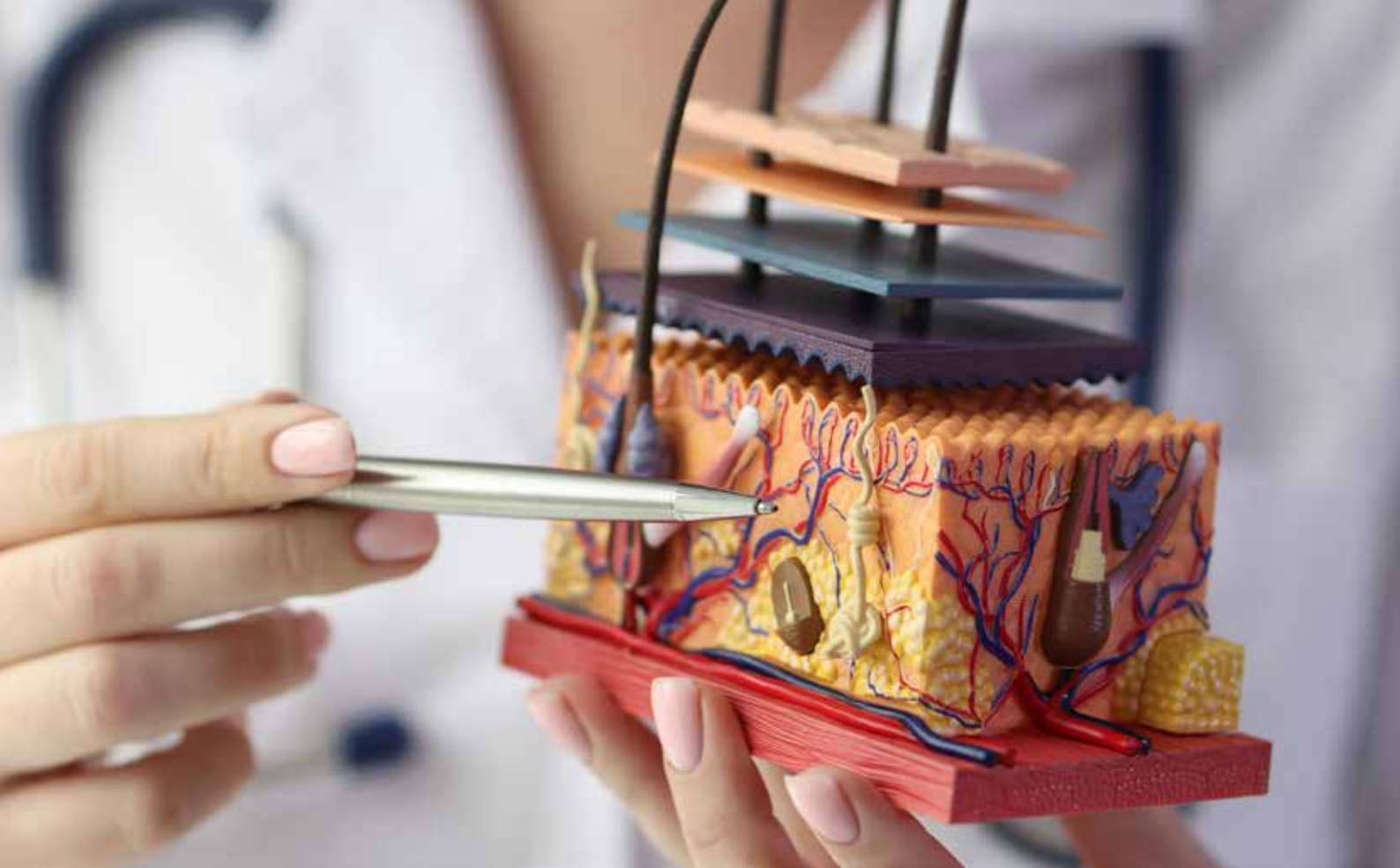


EINE HOHE PRÄZISE UND EINE LANGE LEBENSDAUER MACHEN DIE **TABLETTENTEILERKLINGEN** ZU EINEM VERLÄSSLICHEN ALLTAGSHELFER

Dank Präzision, hochwertiger Verarbeitung und überlegener Standzeit werden LUTZ-Klingen von Marktführern in zahlreichen medizinischen Bereichen eingesetzt. So werden unsere Klingen auch bei Tablettenteiler verwendet.

Unsere harten Tablettenteilerklingen werden in ein mechanisches Gerät eingesetzt, welches die Tabletten in zwei gleich große Teile teilt. Dadurch ist es möglich, eine individuelle Dosierung zu erhalten.

| | Artikelbezeichnung | Klingenform | Beschichtung | Länge [mm] | Breite [mm] | Dicke [mm] | Werkstoff |
|---|-----------------------------|----------------|--------------|------------|-------------|------------|---|
|  | PHARMAZIE | | | | | | |
|  | Tabletten-teilerklinge-7160 | Rechteckklinge | ohne | 25,40 | 8,00 | 0,50 | Kohlenstoffstahl, rostbeständiger Stahl |
|  | Tabletten-teilerklinge-8933 | Rechteckklinge | ohne | 27,30 | 8,00 | 0,50 | Kohlenstoffstahl, rostbeständiger Stahl |



UNSERE DERMATOMKLINGEN FINDEN ANWENDUNG IM BEREICH DER HAUTTRANSPLANTATIONEN

Es gibt wohl keinen Bereich, in dem so viel Wert auf exzellente Produktqualität gelegt wird wie bei der medizinischen Anwendung. Deshalb werden medizinische Klingen von LUTZ BLADES von Marktführern in zahlreichen medizinischen Bereichen eingesetzt.

Die Dermatomklingen von LUTZ BLADES zum Beispiel sind Präzisionswerkzeuge, die in chirurgischen Verfahren eingesetzt werden, um beschädigtes Gewebe abzutragen oder

um Gewebe von einer Entnahmestelle zu gewinnen. Sie können sowohl in elektrische als auch in Handgeräte integriert werden. Durch eine oszillierende Bewegung werden die oberen Schichten der Haut präzise abgetragen – dank ihrer Präzision, ihrer hochwertigen Verarbeitung und ihrer überlegenen Standzeit kann man sich auf LUTZ BLADES Klingen stets verlassen.

| | Artikelbezeichnung | Klingenform | Beschichtung | Länge [mm] | Breite [mm] | Dicke [mm] | Werkstoff |
|---|---------------------|----------------|--------------|------------|-------------|------------|-----------------------|
|  | DERMATOLOGIE | | | | | | |
|  | Dermatomklinge-0330 | Rechteckklinge | ohne | 50,00 | 18,80 | 0,38 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-0331 | Rechteckklinge | ohne | 90,00 | 18,80 | 0,38 | rostbeständiger Stahl |

| | Artikelbezeichnung | Klingenform | Beschichtung | Länge [mm] | Breite [mm] | Dicke [mm] | Werkstoff |
|---|---------------------|----------------|--------------|---------------|----------------|---------------|-----------------------|
|  | Dermatomklinge-4100 | Rechteckklinge | ohne | 106,40 | 18,80 | 0,38 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4110 | Rechteckklinge | ohne | 111,20 | 32,60 | 0,38 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4180 | Rechteckklinge | ohne | 78,60 | 18,40 | 0,25 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4183 | Rechteckklinge | ohne | 15,00 | 12,50 | 0,25 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4181 | Rechteckklinge | ohne | 52,40 | 18,40 | 0,25 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4182 | Rechteckklinge | ohne | 26,20 | 15,40 | 0,25 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4240 | Rechteckklinge | ohne | 81,00 | 18,80 | 0,40 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4242 | Rechteckklinge | ohne | 80,00 | 22,00 | 0,30 | rostbeständiger Stahl |
|  | Dermatomklinge-4711 | Rechteckklinge | ohne | 111,10 | 32,50 | 0,37 | rostbeständiger Stahl |

UNSER VIELSEITIGES BESCHICHTUNGSPROGRAMM

TiN (Titan-Nitrid)

Standardhartstoff mit hohem Verschleißwiderstand bei relativ hohem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,4 bis 0,7), i. d. R. goldfarben, sicherer Einsatzbereich bis ca. 300 °C.

CrN (Chrom-Nitrid)

Eine harte, korrosionsbeständige und thermisch stabile PVD-Beschichtung, die sich durch geringe Reibwerte und exzellente Antihafteigenschaften auszeichnet. Sie verfügt über einen geringen Reibwert (gegenüber Stahl ca. 0,57). Bestätigt für die Nahrungsmittelverarbeitung.

TiCN (Titan-Carbon-Nitrid)

Vermittelndes Schichtmaterial zwischen dem hohen Verschleißwiderstand von TiN und dem geringen Reibungskoeffizienten von TiC, Relativposition zwischen TiN und TiC je nach Verhältnis von C und N, i. d. R. anthrazitfarben.

TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)

Besitzt größere Oxidationsresistenz als TiN bei vergleichbarem Reibungskoeffizienten, i. d. R. anthrazitblau.

DLC (Diamond-like Carbon)

Besitzt hohen Verschleißwiderstand bei geringem Reibungskoeffizienten (ca. 0,1 gegen Referenzwerkstoff Stahl), anfällig gegen schlagende Belastungen und hohe Temperaturen (je nach Struktur zwischen 100 und 300 °C).

Bläuen / Schwärzen („Iusionieren“)

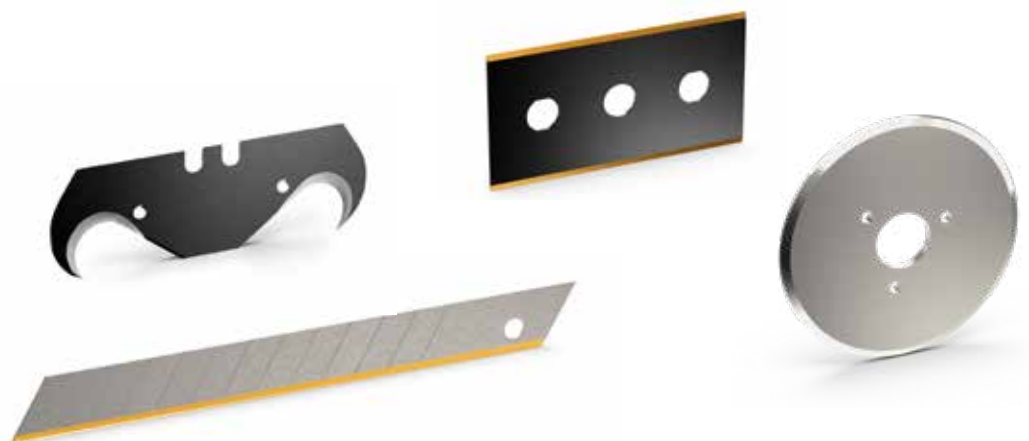
Vollflächig aufgebracht, leichter Korrosions- und Stärkeschutz, dient auch als Unterscheidungshilfe. Beschichtungen der Schneiden können auch mit vollflächigen Beschichtungen kombiniert werden, um den Verschleißschutz weiter zu verbessern.

(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®

Antihaftbeschichtung Teflon® (PTFE), durch die sehr geringe Oberflächenspannung bleiben praktisch keine Fremdkörper an der Schneide kleben, beständig gegen Säuren und Laugen; deutlich verringerter Reibungswiderstand, die sehr geringe Haftreibung erlaubt ein ruckfreies Anschneiden (daher sehr gut für den medizinischen Bereich geeignet), geringer Verschleißwiderstand, nicht geeignet bei Kontakt mit Natrium und bei Temperaturen von über 250 °C.

Farbiger Lack

Vollflächig aufgebracht, dient als Sortierhilfe bei unterschiedlichen Materialdicken und als Korrosionsschutz.



UNSERE GROßE WERKSTOFFAUSWAHL

Unser Produktportfolio bietet Ihnen Klingen in Stärken zwischen 0,06 – 3,0 mm und mit Endhärten zwischen 40 – 85 HRC.

Auch bei unserem Werkstoff-Programm haben Sie eine große Auswahl:

KOHLNSTOFFSTAHL

ROSTBESTÄNDIGER STAHL

HSS

BIMETALL

AUSTENIT

HARTMETALL

VOLLKERAMIK



IMMER IN TOPFORM: DIE SCHNEIDENFORMEN UNSERER KLINGEN

Wie muss die Klinge aussehen, die für Sie die besten Ergebnisse erzielt? Muss die Schneide 1-seitig oder 2-seitig arbeiten? Benötigt sie eine, zwei oder drei Facetten? Muss sie 1-schneidig oder 2-schneidig sein? Konkav oder konvex? Das sind zugegebenermaßen viele Fragen. Aber Sie können sicher sein, dass Sie bei LUTZ BLADES genau die richtige Antwort darauf finden werden.

| | | 1-seitig | | | 2-seitig | | |
|-------------|---|---|---|---|---|---|---|
| | |  |  |  |  |  |  |
| | | Einfach-Facette | Doppel-Facette | Dreifach-Facette | Einfach-Facette | Doppel-Facette | Dreifach-Facette |
| 1-schneidig |  | A | B | C | D | E | F |
| 2-schneidig |  | G | H | I | J | K | L |
| konvex |  | M | N | O | P | R | S |
| konkav |  | T | U | V | W | X | Y |

FIRMENZENTRALE

LUTZ GmbH & Co. KG
Piepersberg 20,
42653 Solingen
Deutschland
sales@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com

LUTZ Polska Sp. z o.o.
Domaszkowice 25
48-321 Niwnica (Nysa)
Polen
info@lutz-blades.pl
www.lutz-blades.com

LUTZ North America, Inc.
1301 Charleston Regional Pkwy
Charleston, SC 29492
USA
sales-us@lutz-blades.com
www.lutz-blades.us

LUTZ India Pvt. Ltd
Boulevard Towers, 5th Floor
Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune
Maharashtra – 411001, Indien
sales-india@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com



Alle Angaben in dieser Publikation sind ohne Gewähr. Wir verweisen auf unsere AGB im Internet unter www.lutz-blades.com

Markenrechte: Inhaber der von LUTZ BLADES verwendeten Marken ist die LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland (soweit nicht anderweitig gekennzeichnet). Die Nutzung und Verwendung sämtlicher Marken, Logos und Kennzeichen ist Dritten untersagt. Dies gilt insbesondere für die international eingetragene Wort-/Bildmarke „LUTZ BLADES exactly“. LUTZ BLADES verfolgt jeden Verstoß gegen das Markenrecht. Urheberrechte: © LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. Text, Bilder, Grafiken, technische Zeichnungen, Layout und sonstige Informationen in allen unseren Publikationen sowie deren Anordnung auf der LUTZ BLADES Webseite unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderer Schutzgesetze.