

OSTRZA DO PRODUKCJI
GRANULATÓW TWORZYW SZTUCZNYCH
NOŻE DO MASZYNOWEGO STOSOWANIA W
PRODUKCJI FOLII





UŻYWANE WSZĘDZIE

Czy to dla przemysłu spożywczego, czy dla producentów samochodów, czy technologii medycznej czy w rzemiośle - LUTZ BLADES produkuje ostrza dla klientów na całym

świecie, 1500 ostrzy standardowych i około 500 ostrzy specjalnych, zgodnie z wymaganiami klientów.



PRODUKCJA FOLII



TWORZYWA SZTUCZNE -
GRANULATY



PRODUKCJA DY-
WANÓW



PRODUKCJA WŁÓKNA
SZKLANEGO



PRZEMYSŁ MO-
TORYZACYJNY



TEKSTYLIA



WŁÓKNA
CHEMICZNE

Z SOLINGEN NA CAŁY ŚWIAT

Ponad 100 lat temu rozpoczęła się historia firmy LUTZ w Solingen. Założona jako kontraktowa szlifiernia żyletek, firma rodzinna rozwijała się przez trzy pokolenia, aby stać się międzynarodową i globalną marką produkującą ostrza przemysłowe do przeróżnych zastosowań w wielu branżach.



1922

Założenie
LUTZ Blades

3

pokolenia rodzinnego
biznesu

>400

zmotywowanych
pracowników

23.000

powierzchni produk-
cyjnej w m²

>1.500

standardowych ostrzy
w asortymencie

>500

specjalnych ostrzy
na zamówienie w
asortymencie

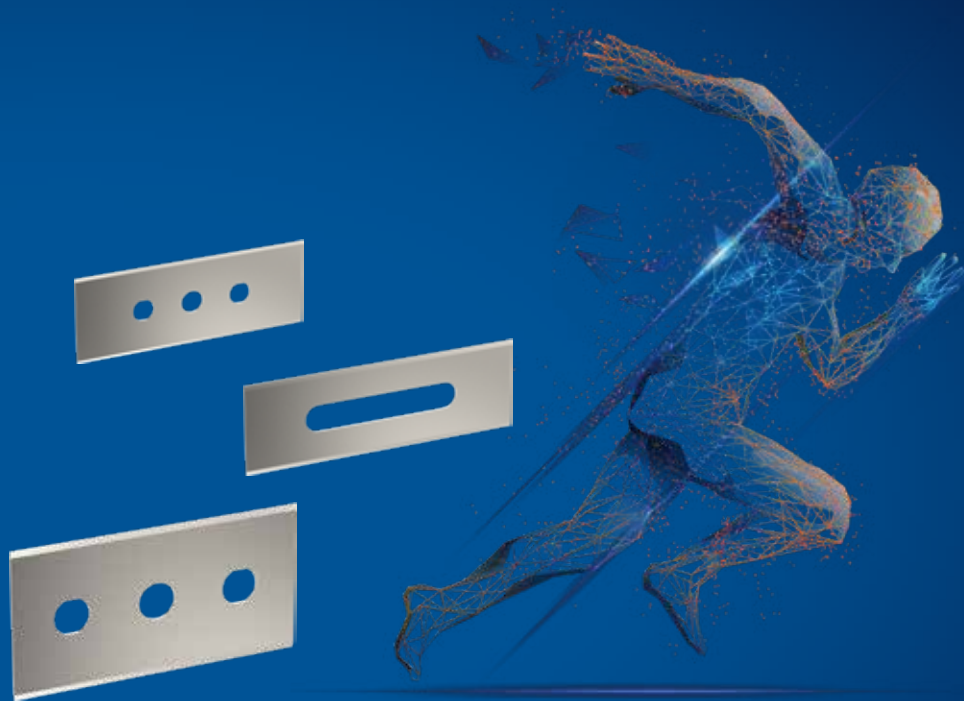
POWŁOKA MARATHON ZAPEWNIAJĄCA MAKSYMALNĄ ŻYWOTNOŚĆ I NIŻSZY OPÓR TARCIA

Idealne do procesów cięcia

Wiele ostrzy może dobrze ciąć - ostrza to potrafią. Ale ciąć dobrze i przez długi czas - to jest miejsce, w którym większość ostrzy nie przekracza linii mety. Chyba, że są to ostrza LUTZ BLADES

z powłoką MARATHON. Ponieważ - jak sama nazwa wskazuje są to prawdziwi długodystansowcy!

Ostrza z powłoką MARATHON oferują właśnie takie właściwości. Dlatego są idealnym wyborem do cięcia folii przemysłowej, gdzie głównym zadaniem jest cięcie, a nie ciągła wymiana ostrzy.



TWARDOŚĆ

Jednym z obszarów zastosowań jest przetwarzanie taśm polipropylenowych.

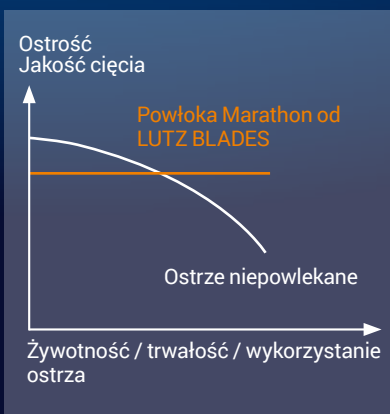
W tym przypadku do materiału dodawane są dodatki, które mają działanie ściernie na ostrza. Powłoka MARATHON zapewnia, że ostrza są odporne na zużycie tak długo, jak to możliwe.

Powłoka z twardego materiału o grubości mikrometra zapewnia im wysoką odporność na zużycie przy bardzo niskim współczynniku tarcia (ok. 0,1 w stosunku do materiału referencyjnego - stal)

OSTROŚĆ

Dzięki powłoce MARATHON krawędź tnąca ostrzy jest powlekana tak, aby zachować ostrość, a jednocześnie twardość i trwałość są zoptymalizowane. Przykładowa ilustracja:

Cięcie folii PP / OPP / BOPP



DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ

Powłoka Marathon od LUTZ BLADES przekształca ostrza w prawdziwych długodystansowców.

Dzięki tej powłoce, ostrza charakteryzują się na przykład znacznie lepszą żywotnością niż w przypadku zwykłej standardowej powłoki z TiN lub TiAlN.

Nawet przy intensywnym użytkowaniu ostrza z powłoką MARATHON zachowują swoją wydajność i precyzję cięcia.

Powłoka MARATHON od LUTZ BLADES przekształca ostrza w prawdziwych długodystansowców.

U NAS ZNAJDZIESZ OSTRZA, KTÓRYMI MOŻNA SKUTECZNIE CIAĆ

Od 1922 roku LUTZ BLADES produkuje ostrza i noże do zastosowań przemysłowych - od „ostrzych jak brzytwa” do najdrobniejszych cięć po „ekstremalnie stabilne” do cięć uderowych i ciśnieniowych.

Naszym celem jest zawsze znalezienie najlepszego możliwego rozwiązania dla każdego konkretnego cięcia. Aby to osiągnąć ustalamy wszystkie istotne parametry wspólnie z naszymi klientami, aby idealnie spełnić indywidualne wymagania - dla maksymalnej ostrości, precyzji i

dłuższej żywotności. Używamy wyłącznie wysokiej jakości materiałów, które są specjalnie dostosowane do danego zadania. Dzięki najściślejszym tolerancjom geometrycznym, innowacyjnym, wysokowydajnym powłokom i doświadczeniu trzech pokoleń, gwarantujemy pierwszorzędną jakość.

Skutkuje to ostrzami, które nie tylko wytrzymują dłużej, ale także tną bardziej niezawodnie i wydajnie.

- i dają naszym klientom prawdziwą przewagę.

DO KAŻDEJ FOLII ODPOWIEDNIE OSTRZE O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

Nie ma dwóch takich samych folii. Niektóre są twarde i jednocześnie elastyczne. Inne zawierają dodatki. Jeszcze inne muszą wytrzymywać obciążenia uderowe i siły poprzeczne. Innymi słowy: produkcja folii wymaga specjalistycznych ostrzy dla różnorodnych wymagań. Niezależnie od tego, czy jest to żyłtka, ostrze 3-otworowe, ostrze z węgla, ostrze

ceramiczne, czy też ostrze o specjalnym kształcie, wykonane według rysunku klienta: przetwarzamy różne rodzaje stali, węglików i ceramiki i dostosowujemy nasze ostrza pod względem materiału, obróbki cieplnej i geometrii cięcia dokładnie do konkretnego zadania.

LUTZ BLADES oferuje rozwiązania w zakresie ostrzy dla różnych producentów maszyn, takich jak

Atlas®
Barmag®

Goebel®
Brückner®

Kampf®
Reifenhäuser®

SMI/Lenzing®
Starlinger®

Windmüller & Hölscher®

KORZYŚCI

z ostrzy do folii LUTZ BLADES:

- Czyste krawędzie tnące
- Mniej pyłu z cięcia
- Wyższe prędkości cięcia
- Wyższa produktywność dzięki rzadszej wymianie ostrzy

CHARAKTERYSTYKA

ostrzy do folii LUTZ BLADES:

- Najlepsze materiały
- Zgodność z najściślejszymi tolerancjami
- Optymalna twardość
- Specjalne powłoki o wysokiej wydajności



WYCIĄG Z ASORTYMENTU OSTRZY DO FOLII LUTZ BLADES

	Opis artykułu	Kształt ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	OSTRZA OKRĄGŁE						
	Ostrze okrągłe-0115	Ostrze okrągłe	bez	100,00	22,00	0,60 1,00	Stal węglowa
	Ostrze okrągłe-0145	Ostrze okrągłe	bez	50,00	20,00	0,20	Węglik
	Ostrze okrągłe-0120	Ostrze okrągłe	bez, DLC, TiN	30,00	17,00	0,10	Stal węglowa
	Ostrze okrągłe-0119	Ostrze okrągłe	bez, PTFE	45,00	10,00	0,50	Węglik
	Ostrze okrągłe-0108	Ostrze okrągłe	bez, PTFE, TiN	40,00	7,00	0,30	Stal węglowa
	Ostrze okrągłe-0104	Ostrze okrągłe	bez, PTFE, TiN	30,00	5,00	0,30	Stal nierdzewna
	Ostrze okrągłe-0129	Ostrze okrągłe	bez, TiCN, TiN	30,00	10,00	0,10	Stal węglowa
	Ostrze okrągłe-0114	Ostrze okrągłe	bez, TiN	26,00	7,00	0,30	Stal węglowa
	Ostrze okrągłe-0159	Ostrze okrągłe	bez, TiN	44,00	10,00	0,30	Stal nierdzewna

	Opis artykułu	Kształt ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	OSTRZE DO FOLII						
	Ostrze do folii-0400	Ostrze 3-otworowe	bez	43,00	22,20	0,08 – 0,40	Stal węglowa
	Ostrze do folii-0400	Ostrze 3-otworowe	bez	43,00	22,20	0,06 – 0,68	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0400	Ostrze 3-otworowe	DLC	43,00	22,20	0,10 – 0,40	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0400	Ostrze 3-otworowe	PTFE	43,00	22,20	0,13	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0400	Ostrze 3-otworowe	TiAlN	43,00	22,20	0,10 – 0,68	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0400	Ostrze 3-otworowe	TiN	43,00	22,20	0,10 – 0,40	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0403	Ostrze 3-otworowe	bez	43,00	22,20	0,10 – 0,30	Stal węglowa, stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0410	Ostrze 3-otworowe	bez	43,00	22,20	0,08 – 0,68	Stal węglowa
	Ostrze do folii-0410	Ostrze 3-otworowe	bez	43,00	22,20	0,06 – 0,68	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0410	Ostrze 3-otworowe	DLC	43,00	22,20	0,10 – 0,68	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0410	Ostrze 3-otworowe	PTFE	43,00	22,20	0,10 – 0,40	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0410	Ostrze 3-otworowe	TiAlN	43,00	22,20	0,08 – 0,40	Stal nierdzewna

	Opis artykułu	Kształt ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	Ostrze do folii-0410	Ostrze 3-otworowe	TiN	43,00	22,20	0,06 – 0,40	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii czarne -1533	Ostrze 3-otworowe	bez	43,00	22,20	0,20 0,30	Stal węglowa
	Ostrze do folii czarne -1533	Ostrze 3-otworowe	TiN	43,00	22,20	0,20 0,30	Stal węglowa
	Ostrze do folii-0505	Ostrze 3-otworowe	bez, DLC, TiN	43,00	22,00	0,10 – 0,65	Węglik
	Ostrze do folii-0600	Ostrze 3-otworowe	bez	60,00	22,20	0,10 – 0,40	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0600	Ostrze 3-otworowe	DLC	60,00	22,20	0,15 – 0,30	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0600	Ostrze 3-otworowe	TiAlN	60,00	22,20	0,10 – 0,30	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0600	Ostrze 3-otworowe	TiN	60,00	22,20	0,10 – 0,30	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0700	Ostrze z otworem szczelinowym	bez	59,00	18,80	0,40	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0700	Ostrze z otworem szczelinowym	DLC, TiAlN, TiN	59,00	18,80	0,40	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0705	Ostrze z otworem szczelinowym	bez	57,00	18,80	0,40	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0705	Ostrze z otworem szczelinowym	DLC, TiAlN, TiN	57,00	18,80	0,40	Stal nierdzewna

	Opis artykułu	Kształt ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	Ostrze do folii-0707	Ostrze z otworem szczelinowym	bez, DLC	57,70	18,80	0,40	Węglik
	Ostrze do folii-0709	Ostrze z otworem szczelinowym	bez, TiAlN, TiN	57,00	18,80	0,38	Stal węglowa
	Ostrze do folii-0710	Ostrze z otworem szczelinowym	bez	57,00	18,80	0,40	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0710	Ostrze z otworem szczelinowym	DLC, TiAlN, TiN	57,00	18,80	0,40	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0711	Ostrze z otworem szczelinowym	bez	57,00	19,10	0,40	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0711	Ostrze z otworem szczelinowym	DLC, TiAlN, TiN	57,00	19,10	0,40	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0713	Ostrze z otworem szczelinowym	bez, TiAlN, TiN	57,15	19,05	0,63	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0717	Ostrze z otworem szczelinowym	bez, DLC, TiN	57,70	19,15	0,63	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0729	Ostrze z otworem szczelinowym	bez, PTFE	57,15	19,05	0,63	Węglik
	Ostrze do folii-0763	Ostrze z otworem szczelinowym	bez, TiN	57,25	18,50	0,40	Stal nierdzewna

	Opis artykułu	Kształt ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	Ostrze do folii-0810	Ostrze 3-otworowe	bez	80,00	22,20	0,20	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0810	Ostrze 3-otworowe	DLC, TiN	80,00	22,20	0,20	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0812	Ostrze 3-otworowe	bez	100,00	22,20	0,20	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-0812	Ostrze 3-otworowe	DLC, TiAlN, TiN	100,00	22,20	0,20	Stal nierdzewna
	Ostrze do folii-1505	Ostrze 3-otworowe	bez	43,00	22,20	0,10 – 0,40	Pełnoceramiczne
 OSTRZA PENTAGONU							
	Ostrze Pentagon-2650	Ostrze pięciokątne	bez	63,00	40,94	0,53	Węglik
	Ostrze Pentagon-2651	Ostrze pięciokątne	bez	63,00	40,94	0,53	Pełnoceramiczne
 OSTRZA WTRYSKIWACZA							
	Ostrze wtryskiwacza-6030	Ostrze prostokątne	bez	38,00	7,95	0,254	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze wtryskiwacza-6030	Ostrze prostokątne	DLC, PTFE, Ti-AlN, TiN	38,00	7,95	0,254	Stal nierdzewna
	Ostrze wtryskiwacza-6036	Ostrze prostokątne	bez	38,00	7,92	0,254	Stal nierdzewna

CARAPAXX

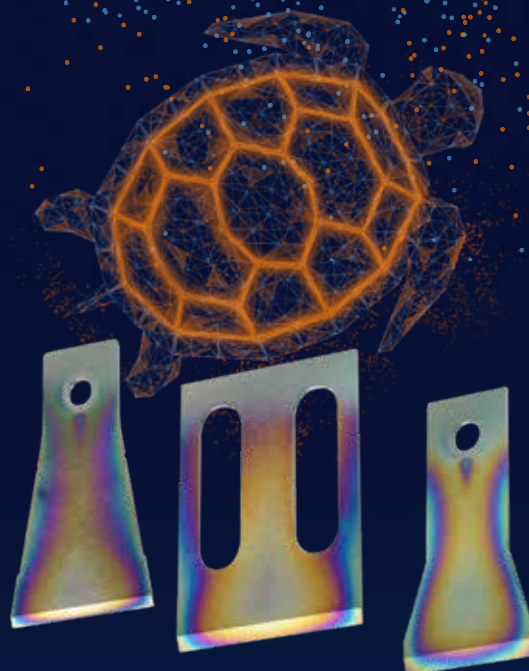
coated by LUTZ BLADES

POWŁOKA CARAPAXX

Trwała ochrona jak w przypadku pancerza żółwia

Niezawodne procesy mają kluczowe znaczenie dla wydajnej produkcji. W wielu wymagających branżach najważniejsza jest przede wszystkim trwałość ostrzy.

Dzięki innowacyjnej powłoce Carapaxx firma LUTZ BLADES oferuje idealne rozwiązanie pozwalające zmaksymalizować trwałość ostrzy, a tym samym zwiększyć wydajność i opłacalność procesów. Jednocześnie nowatorska powłoka po raz pierwszy nie zawiera PFAS – niebezpiecznych cząstek tworzyw sztucznych, które mogą pozostawać w środowisku przez dziesiątki lat.



LUTZ BLADES oferuje indywidualnie dostosowane rozwiązania w zakresie ostrzy dla różnych producentów maszyn, takich jak:

Erema® | NGR® | Starlinger®

Oferują one następujące zalety:

- | | |
|----------------------------|----------------------|
| ✓ Trwałe | ✓ Zwiększa wydajność |
| ✓ Nieprzywierające | ✓ Wydłuża żywotność |
| ✓ Przyjazne dla środowiska | ✓ Ułatwia planowanie |

„OSTRZA NA WIECZNOŚĆ” – I PO RAZ PIERWSZY BEZ „WIECZNYCH CHEMIKALIÓW PFAS”

W przypadku powłoki Carapaxx świadomie rezygnujemy ze stosowania powszechnie używanego środka pomocniczego PFAS, który jest również uważany za „wieczną substancję chemiczną”. Powód jest oczywisty: cząsteczki PFAS pozostają w środowisku i przedostają się do organizmów zwierząt i ludzi poprzez wodę, pożywienie i powietrze. Dzięki naszemu innowacyjnemu projektowi oferujemy przyjazną dla środowiska alternatywę o takiej samej wydajności, która nie powoduje problemów związanych ze środowiskiem i zdrowiem.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE POWŁOKI CARAPAXX

Precyzyjne cięcia dzięki funkcji nieprzywierającej

Osady na ostrzach są czynnikiem krytycznym dla trwałości, wydajności i jakości. Dzięki specjalnej funkcji nieprzywierającej powłoka Carapaxx zapobiega pozostawianiu resztek produktu na ostrzu podczas cięcia. Zaleta ta jest szczególnie widoczna w procesach granulacji: opór tarcia jest znacznie zmniejszony, co umożliwia płynne cięcie tworzyw sztucznych. Dzięki temu powstają równomierne granulaty, a przede wszystkim minimalizowane są ewentualne przerwy w produkcji.

Właściwości te sprawiają również, że ostrza do granulacji z powłoką Carapaxx wymagają rzadszego czyszczenia lub wymiany.

Podwójna trwałość dzięki najwyższej jakości

W przypadku wyjątkowo wymagających zastosowań innowacyjna powłoka Carapaxx nie jest dla nas wystarczająca. Dlatego łączymy ją z wysokiej jakości materiałami, takimi jak stal węglowa lub bimetale. Szczególnie w przypadku ostrzy do granulacji połączenie to okazuje się bezkonkurencyjne. W połączeniu z powłoką Carapaxx produkcja granulatu przebiega znacznie płynniej, a tym samym jest łatwiejsza do zaplanowania. Ponieważ wydłuża to żywotność ostrzy, wraz ze wzrostem wydajności produkcyjnej zmniejszają się jednocześnie koszty. Zwiększa to zysk i generuje cenną przewagę konkurencyjną.



SPECJALNE ZASTOSOWANIA TNĄCE DO PRODUKCJI GRANULATU PLASTIKOWEGO

W przemyśle przetwórstwa tworzyw sztucznych, granulaty są wykorzystywane do produkcji części plastikowych, w produkcji folii, jako wypełniacze w betonie oraz jako materiały nośne w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym.

Branża recyklingu jest obecnie również producentem granulatu tworzyw sztucznych i tym samym zapewnia cenną usługę w gospodarce o obiegu zamkniętym.

Nasze ostrza do granulowania, znane również jako ostrza do pelecerek, są używane na końcu procesu produkcyjnego, do cięcia tworzyw sztucznych na granulaty.

LUTZ BLADES posiada wieloletnie doświadczenie w produkcji ostrzy przemysłowych dla wielu gałęzi przemysłu i oferuje szeroki zakres różnych geometrii ostrzy. Oczywiście opracowujemy i produkujemy również specjalne ostrza na zamówienie.

Do produkcji ostrzy do granulowania LUTZ BLADES używamy wyłącznie wysokiej jakości materiałów: Są one wykonane ze stali węglowej lub bimetalu, ze szczególnie twardym i odpornym na zużycie stopem na krawędzi tnącej.

LUTZ BLADES oferuje rozwiązania w zakresie ostrzy dla różnych producentów maszyn, takich jak

Erema®

NGR®

Starlinger®

KORZYŚCI

z ostrzy do granulatorów LUTZ BLADES:

- Czyste krawędzie tnące
- Mniej pyłu z cięcia
- Wyższe prędkości cięcia
- Wyższa produktywność dzięki rzadszej wymianie ostrzy

CHARAKTERYSTYKA

ostrzy do granulowania LUTZ BLADES:

- Najlepsze materiały
- Zgodność z najściślejszymi tolerancjami
- Optymalna twardość
- Specjalne powłoki o wysokiej wydajności



WYCIĄG Z ASORTYMENTU

OSTRZA DO PELETYZACJI LUTZ BLADES

	Opis artykułu	Kształt ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	PROSTOKĄTNE OSTRZA						
	Ostrze do granulowania-1400	Ostrze prostokątne	bez	46,00	24,20	1,00	Bimetal
	Ostrze do granulowania-1402	Ostrze prostokątne	bez	46,00	12,80	0,63	Stal węglowa
	Ostrze do granulowania-1406	Ostrze prostokątne	bez	46,00	24,00	0,80	Bimetal
	Ostrze do granulowania-1408	Ostrze prostokątne	bez	46,00	24,00	1,00	Bimetal
	Ostrze do granulowania-1411	Ostrze prostokątne	bez	44,00	20,00	0,80	Bimetal
	Ostrze do granulowania-1412	Ostrze prostokątne	bez	46,00	13,20	1,00	Bimetal
	Ostrze do granulowania-1426	Ostrze prostokątne	bez	46,00	45,00	1,00	Bimetal
	Ostrze do granulowania-1440	Ostrze prostokątne	bez	45,00	30,00	0,80	Bimetal
	Ostrze do granulowania-1452	Ostrze prostokątne	bez	46,00	13,20	0,80	Bimetal

SYSTEMY DOZOWANIA I PAKOWANIA OSTRZY

Ostrza firmy LUTZ to precyzyjne narzędzia tnące, które w całym łańcuchu dostaw – od producenta, przez specjalistyczny handel, aż po użytkownika końcowego – stawiają szczególne wymagania dotyczące transportu i obsługi. Z tego powodu firma LUTZ BLADES opracowała różne systemy dozowania i pakowania, które niezawodnie spełniają kilka kluczowych funkcji. Ponieważ sami opracowujemy i produkujemy nasze systemy

dozujące, możemy elastycznie i precyzyjnie reagować na indywidualne wymagania klientów. Wszystkie systemy są optymalnie dostosowane do poszczególnych typów ostrzy i obszarów zastosowań.

Dodatkowo oferujemy wiele innych standardowych opakowań – w tym miękkie torby plastikowe, małe opakowania kartonowe, woreczki foliowe i wiele innych.

FUNKCJA OCHRONNA

Ochrona ostrzy przed uszkodzeniem i ochrona użytkownika przed obrażeniami

MAGAZYNOWANIE

Oszczędność miejsca i przejrzyste przechowywanie wielu ostrzy

OBSŁUGA

Łatwe i bezpieczne wyjmowanie poszczególnych ostrzy bez bezpośredniego kontaktu z ostrzem

TRANSPORT

Bezpieczny transport bez ryzyka uszkodzenia ostrzy lub obrażeń ciała



SICHERHEIT ZUERST (SZ)

Opakowanie zapewniające bezpieczne wyjmowanie i utylizację poszczególnych ostrzy do ostrzenia i gratowania. Zużyte ostrze można włożyć do dozownika SZ znajdującego się na spodzie opakowania w celu bezpiecznej utylizacji. Dozownik SZ składa się z czterech elementów i jest dostępny w trzech rozmiarach oraz różnych kolorach, które są przypisane do poszczególnych typów ostrzy.

PARTNER PACK (PP)

Opakowanie o zmiennej wielkości przeznaczone do większych ilości ostrzy długich, 3-otworowych i granulowanych. Opakowanie składa się z co najmniej czterech elementów i jest dostępne w trzech rozmiarach oraz w różnych kolorach. Kolor opakowania odpowiada danemu materiałowi i grubości ostrza.

SAFE PACK (SP)

Duże opakowanie nadaje się szczególnie do bezpiecznego transportu ostrzy okrągłych i pięciokątnych. SAFE PACK składa się z maksymalnie pięciu elementów i jest dostępny w 31 wariantach w kolorze białym dzięki możliwości zmiany elementów wewnętrznych.

NASZE RÓŻNORODNE POWŁOKI

TiN (Titan-Nitrid)

Standardowy twardy materiał o wysokiej odporności na zużycie i stosunkowo wysokim współczynniku tarcia (w stosunku do materiału referencyjnego stal ok. 0,4 do 0,7), zwykle w kolorze złotym, bezpieczny zakres zastosowania do ok. 300 °C.

TiCN (Titan-Carbon-Nitrid)

Materiał powłokowy pośredniczący między wysoką odpornością na zużycie TiN i niskim współczynnikiem tarcia TiC, względne położenie między TiN i TiC w zależności od stosunku C i N, zazwyczaj kolor antracytowy.

DLC (Diamond-like Carbon)

Charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie przy niskim współczynniku tarcia (ok. 0,1 w porównaniu do materiału referencyjnego stal); podatny na obciążenia udarowe i wysokie temperatury (od 100 do 300 °C w zależności od struktury).

(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®

Nieprzywierająca powłoka Teflon® (PTFE); dzięki bardzo gładkiej powierzchni, praktycznie żadne ciała obce do niej nie przywierają, odporność na kwasy i zasady, zdecydowanie zmniejszony opór tarcia oraz bardzo niski współczynnik tarcia statycznego pozwalają na płynne i bezproblemowe krojenie (dlatego bardzo dobrze nadaje się do sektora medycznego); niska odporność na zużycie; nie nadaje się do kontaktu z sodem i w temperaturach powyżej 250 °C.

CrN (Chrom-Nitrid)

Twarda, odporna na korozję i stabilna termicznie powłoka PVD, która charakteryzuje się niskim współczynnikiem tarcia i doskonałymi właściwościami nieprzywierającymi. Ma niski współczynnik tarcia (w porównaniu ze stalą ok. 0,57). Zatwierdzona do przetwórstwa spożywczego.

TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)

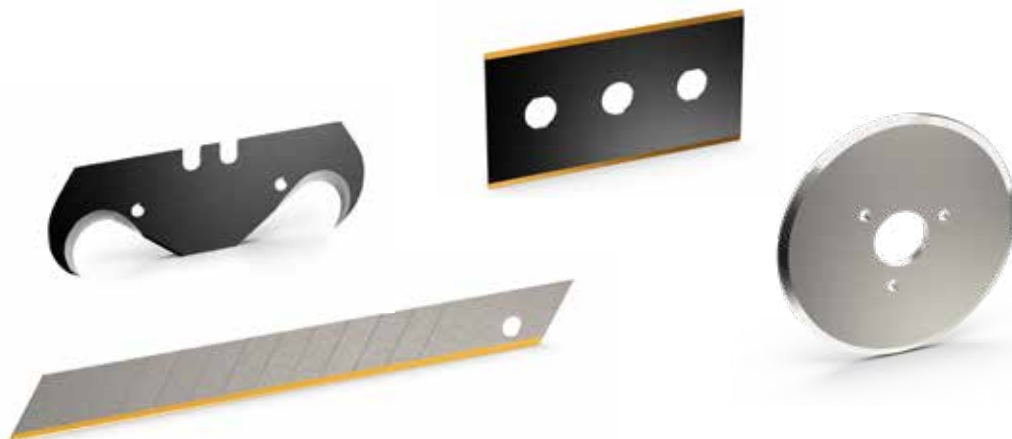
Ma większą odporność na utlenianie niż TiN przy porównywalnym współczynniku tarcia, zwykle w kolorze antracytowo-niebieskim.

Powłoka niebieska i czarna („lusionieren“)

Nakładana na całą powierzchnię, zmniejsza korozję i chroni, służy również jako pomoc w rozróżnianiu. Powłoki na krawędziach tnących można również łączyć z powłokami na całej powierzchni. w celu dalszej poprawy ochrony przed zużyciem

Wielokolorowy lakier

Stosowany na całej powierzchni, służy jako pomoc w sortowaniu dla różnych grubości materiału i jako ochrona przed korozją.



NASZ SZEROKI WYBÓR MATERIAŁÓW

Nasze portfolio produktów oferuje ostrza o grubości od 0,06 do 3,0 mm i o twardości końcowej od 40 do 85 HRC.

Szeroki wybór zapewniamy również używając różnych materiałów:

STAL WĘGLOWA

STAL NIERDZEWNA

HSS

PEŁNA CERAMIKA

AUSTENIT

BIMETAL

TWARDY METAL



ZAWSZE W NAJLEPSZEJ FORMIE: KSZTAŁTY NASZYCH OSTRZY

Jak powinno wyglądać ostrze, które daje najlepsze rezultaty? Czy krawędź tnąca musi być jednostronna czy dwustronna? Czy potrzebuje jednej, dwóch lub trzech faset? Czy musi mieć 1-ostrze czy 2-ostrza? Wklęsłe czy wypukłe? Trzeba przyznać, że to wiele pytań. Ale możesz być pewien, że z LUTZ BLADES znajdziesz dokładnie właściwą odpowiedź.

		1-sided			2-sided		
		 Single-facet	 Double-facet	 Triple-facet	 Single-facet	 Double-facet	 Triple-facet
1-bladed		A	B	C	D	E	F
2-bladed		G	H	I	J	K	L
convex		M	N	O	P	R	S
concave		T	U	V	W	X	Y

SIEDZIBA

LUTZ GmbH & Co. KG

Piepersberg 20,
42653 Solingen
Niemcy
sales@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com

LUTZ Polska Sp. z o.o.

Domaszkowice 25
48-321 Niwnica
Polska
info@lutz-blades.pl
www.lutz-blades.com

LUTZ North America, Inc.

1301 Charleston Regional Pkwy
Charleston, SC 29492
USA
sales-us@lutz-blades.com
www.lutz-blades.us

LUTZ India Pvt. Ltd

Boulevard Towers, 5th Floor
Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune
Maharashtra – 411001, Indie
sales-india@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com



Wszystkie informacje zawarte w niniejszej publikacji nie są objęte gwarancją. Prosimy o zapoznanie się z naszymi Ogólnymi Warunkami Handlowymi w Internecie pod adresem www.lutz-blades.com.

Prawa do znaków towarowych: Właścicielem znaków towarowych używanych przez LUTZ BLADES jest LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Niemcy (o ile nie zaznaczono inaczej). Używanie i wykorzystywanie wszystkich marek, logo i znaków towarowych przez osoby trzecie jest zabronione. Dotyczy to w szczególności zarejestrowanego międzynarodowo słowno-graficznego znaku towarowego „LUTZ BLADES exactly”. LUTZ BLADES będzie ścigać wszelkie naruszenia prawa znaków towarowych. Prawa autorskie: © LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Niemcy. Wszelkie prawa zastrzeżone. Tekst, zdjęcia, grafika, rysunki techniczne, układ i inne informacje we wszystkich naszych publikacjach oraz ich rozmieszczenie na stronie internetowej Lutz Blades są chronione prawem autorskim i innymi prawami ochronnymi.