

OSTRZA PRZEMYSŁOWE DO OBRÓBK MECHANICZNEJ WŁÓKIEN CHEMICZNYCH





PRECYZJA I OSTROŚĆ – DLA TWOJEGO SUKCESU!

Niezależnie od tego, czy chodzi o „ostrość brzytwy” do najdokładniejszych cięć, czy „wyjątkową stabilność” do cięć uderowych i cięć pod ciśnieniem: od ponad 100 lat precyzja jest filozofią naszej firmy – we wszystkim, co myślimy, produkujemy i dostarczamy naszym klientom. Precyzja prowadzi nas od pomysłu do gotowego produktu, zapewniając optymalne rozwiązanie dla każdego zadania cięcia. Tylko w ten sposób możemy sprostać wymaganiom, jakie stawiają nam nasi klienci. Na każdym etapie rozwoju i produkcji – ostrze po ostrzu.

Aby to osiągnąć, stawiamy na wysoką jakość, precyzję i ostrość. Wspólnie z naszymi klientami określamy wszystkie istotne parametry, które są niezbędne do spełnienia indywidualnych wymagań – dla większej ostrości i trwałości. W ten sposób zawsze postrzegamy siebie jako partnera naszych klientów i skupiamy się nie tylko na bieżących, ale także na ich przyszłych wymaganiach.

Chcemy, aby nasi klienci odnosili sukcesy, ponieważ ich sukces jest naszym sukcesem.

Z SOLINGEN DO CAŁEGO ŚWIATA

Ponad 100 lat temu w Solingen rozpoczęła się historia firmy LUTZ. Założona jako kontraktowa szlifiernia żyletek, firma rodzinna rozwijała się przez trzy pokolenia, aby stać

się międzynarodową i globalną marką produkującą ostrza przemysłowe do przeróżnych zastosowań w wielu branżach.

1922

założenie
LUTZ Blades

3

pokolenia
rodzinnego biznesu

>380

zmotywowanych
pracowników

23.000

powierzchni
produkcyjnej w m²

>1.500

standardowych
ostrzy w
asortymencie

>500

specjalnych ostrzy na
zamówienie w
asortymencie

WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE

Ostrza firmy LUTZ BLADES znajdują szerokie zastosowanie – od produkcji żywności i różnych gałęzi przemysłu po zastosowania medyczne i laboratoryjne, a także w branży narzędziowej. Renomowane firmy polegają na naszej wiedzy, precyzji i niezawodności naszych ostrzy.

Niezależnie od tego, do jakiego celu potrzebujesz ostrza firmy LUTZ BLADES, możesz mieć pewność, że dostarczymy Ci produkt spełniający Twoje dokładne wymagania.



NASZE CERTYFIKATY



ISO 13485:2016



DIN EN ISO 50001:2018



DIN EN ISO 9001:2015



OSTRZA DO CIĘCIA WŁÓKIEN DLA NAJLEPSZYCH REZULTATÓW CIĘCIA W PRZEMYŚLE WŁÓKIEN CHEMICZNYCH

Cięcie włókien chemicznych stawia najwyższe wymagania pod względem efektywności i jakości. Dotyczy to zarówno „chopped strands”, jak i „rovings” oraz struktur powierzchniowych.

Produkcja włókien chemicznych to zawsze proces wy-

sokowydajny. Niezależnie od tego, czy chodzi o włókna cięte, filamenty czy włókniny – doskonałe ostrze może znacząco wpłynąć na efektywność i jakość każdego etapu. Uwzględnia ono różne średnice, środki przygotowawcze oraz obciążenia uderowe spowodowane zgrubieniami.

Ostrza firmy LUTZ BLADES posiadają odporną na zużycie powłokę na krawędzi tnącej. Oferujemy również ostrza zamienne dla następujących producentów maszyn:

DM & E Fleissner Trützschler Barmag/Rieter

KORZYŚCI Z OSTRZY

do włókien chemicznych LUTZ BLADES

- Czyste krawędzie cięcia bez narostów
- Mniej pyłu podczas cięcia
- Wyższe prędkości cięcia
- Większa produktywność dzięki rzadszej wymianie ostrzy

CECHY WYRÓŻNIAJĄCE

ostrza do włókien chemicznych LUTZ BLADES:

- Najlepsze materiały
- Zachowanie największych tolerancji
- Optymalna twardość
- Wyselekcjonowane powłoki wysokowydajne



ASORTYMENT OSTRZY DO WŁÓKIEN CHEMICZNYCH OD LUTZ BLADES

	Opis produktu	Forma ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	OSTRZA PROSTOKĄTNE						
	Ostrze do włókna szklanego-3009	Ostrze prostokątne	bez	różne	8,00	0,30	Stal węglowa
	Ostrze Mark IV-5000	Ostrze prostokątne	bez, DLC, TiAlN, TiN	74,60	15,60	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze Mark V -5010	Ostrze prostokątne	bez, DLC, TiAlN, TiN	117,60	15,60	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego -5001	Ostrze prostokątne	bez	90,00	15,60	0,88	stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego -5007	Ostrze prostokątne	bez	100,00	15,60	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego -5012	Ostrze prostokątne	bez	155,00	15,70	0,88	Stal nierdzewna

	Opis produktu	Forma ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	Ostrze do włókna ciętego-5023	Ostrze prostokątne	bez, TiN	64,00	7,90	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5029	Ostrze prostokątne	bez	74,60	15,60	0,88	Stal nierdzewna
	Fleissner-5033	Ostrze prostokątne	bez	140,00	19,00	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5036	Ostrze prostokątne	bez, TiN	64,40	12,10	0,88	Stal nierdzewna
	Krupp-5040	Ostrze prostokątne	bez, DLC, TiAN, TiN	48,00	7,94	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego -5050	Ostrze prostokątne	bez, TiAN, TiN	75,00	19,00	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego -5051	Ostrze prostokątne	bez	95,00	19,00	0,88	Stal nierdzewna

	Opis produktu	Forma ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	Ostrze do włókna ciętego-5056	Ostrze prostokątne	bez, DLC, TiN	64,00	7,90	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5063	Ostrze prostokątne	bez	114,30	18,80	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5069	Ostrze prostokątne	bez	80,00	19,00	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5070	Ostrze prostokątne	bez, DLC, TiAN, TiN	140,00	19,00	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5091	Ostrze prostokątne	bez	69,85	19,05	0,88	Stal węglowa, Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5093	Ostrze prostokątne	bez, DLC, TiAIN, TiN	63,00	10,00	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5097	Ostrze prostokątne	bez	20,00	19,00	0,88	Stal nierdzewna

	Opis produktu	Forma ostrza	Powłoka	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Materiał
	Ostrze Krupp-5102	Ostrze prostokątne	bez, TiAN, TiN	76,49	7,94	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna szklanego-5118	Ostrze prostokątne	bez	304,80	19,05	0,63	Stal węglowa
	Ostrze do włókna ciętego-5120	Ostrze prostokątne	TiN, bez	41,30	18,80	0,88	Stal nierdzewna
	Glasfaserklinge-5129	Ostrze prostokątne	bez	230,00	8,00	0,70	Stal węglowa
	Ostrze do włókna ciętego-5156	Ostrze prostokątne	bez	100,00	19,00	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-5190	Ostrze prostokątne	bez, TiN	54,25	18,98	0,88	Stal nierdzewna
	Ostrze do włókna ciętego-7502	Ostrze prostokątne	bez, TiN	16,00	8,00	0,48	Stal węglowa



OSTRZA SPICZASTE

	Ostrze spiczaste-9580	Ostrze spiczaste	bez	60,00	6,40	1,20	Stal szybko tnąca (HSS)
---	-----------------------	------------------	-----	-------	------	------	-------------------------

TOWARZYSZYMY PAŃSTWU W PROCESIE ROZWOJU

Potrzebują Państwo ostrza dostosowanego do indywidualnego procesu cięcia? Takiego, które — nawet produkowane w małych ilościach — zachowuje jakość zbliżoną do seryjnej? Na te pytania nasz dział rozwoju ma właściwą odpowiedź: **produkcja prototypów w LUTZ BLADES**

KORZYŚCI Z RAPID

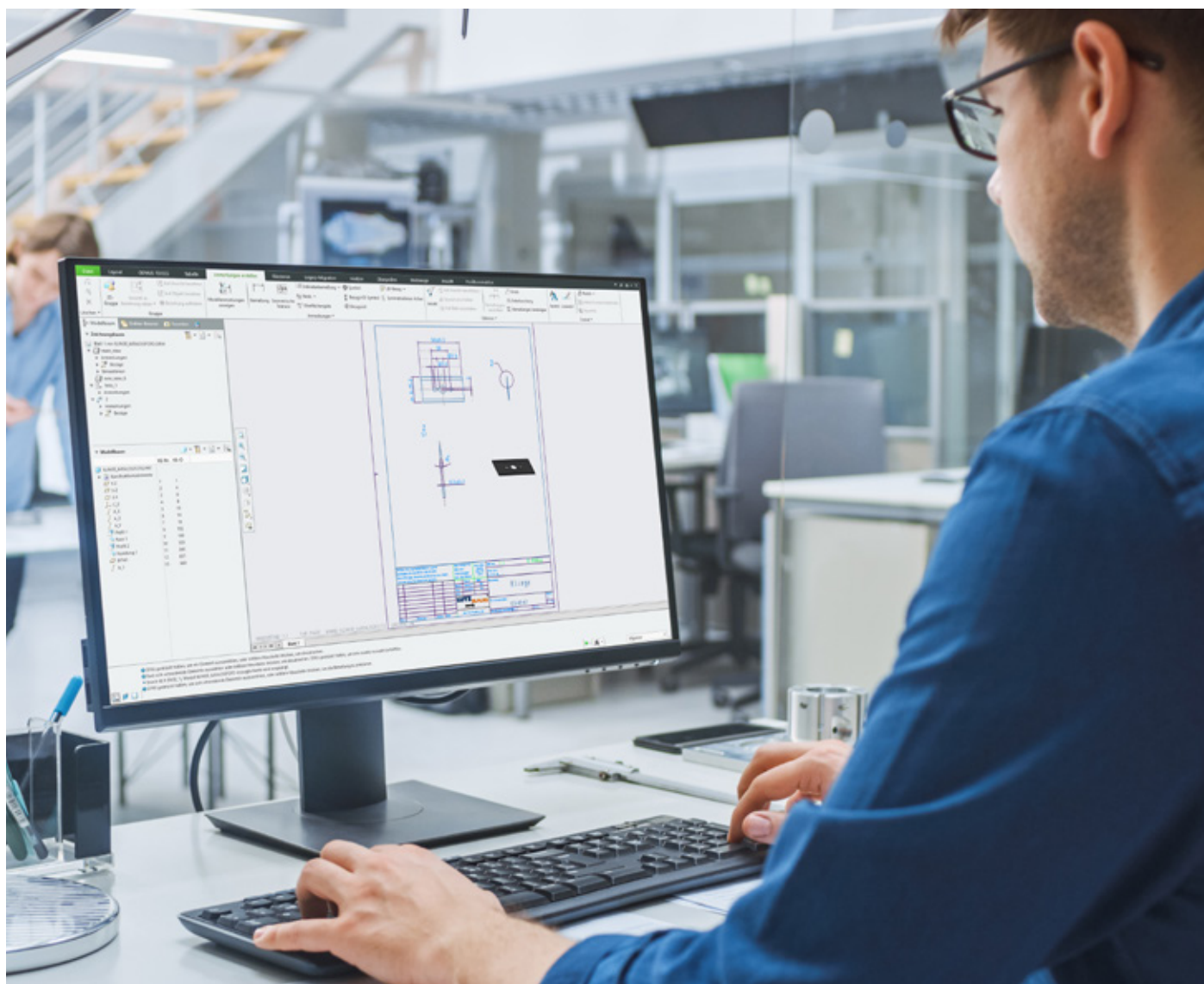
PROTOTYPING OD LUTZ BLADES:

- Próbki przed produkcją seryjną
- Maksymalna elastyczność = ostrza dostosowane do potrzeb klienta
- Możliwość produkcji małych ilościach
- Efektywny i przyspieszony rozwój produktu
- Dopracowanie i optymalizacja ostrza przed produkcją seryjną

TAK WYRÓŻNIA SIĘ RAPID

PROTOTYPING OD LUTZ BLADES

- Precyzyjne kształtowanie geometrii ostrza dzięki nowoczesnemu parkowi maszynowemu i szlifowaniu CNC wszystkich promieni
- Automatyczny pomiar i kontrola najwęższych tolerancji w trakcie procesu
- Obróbka cieplna i powlekanie zgodnie z wymaganiami



NASZE RÓŻNORODNE POWŁOKI

TiN (Titan Nitrid)

Standardowy twardy materiał o wysokiej odporności na zużycie i stosunkowo wysokim współczynniku tarcia (w stosunku do materiału referencyjnego stal ok. 0,4 do 0,7), zwykle w kolorze złotym, bezpieczny zakres zastosowania do ok. 300 °C.

TiC (Titan Carbide)

Ma niższą odporność na zużycie niż TiN przy znacznie niższym współczynniku tarcia (w porównaniu do materiału referencyjnego stal ok. 0,3 do 0,5), zwykle w kolorze antracytowym.

TiCN (Titan Carbon Nitrid)

Materiał powłokowy pośredniczący między wysoką odpornością na zużycie TiN i niskim współczynnikiem tarcia TiC, względne położenie między TiN i TiC w zależności od stosunku C i N, zazwyczaj kolor antracytowy.

TiAlN (Titan Aluminium Nitrid)

Ma większą odporność na utlenianie niż TiN przy porównywalnym współczynniku tarcia, zwykle w kolorze antracytowo-niebieskim.

DLC (Diamond-like Carbon)

Charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie przy niskim współczynniku tarcia (ok. 0,1 w porównaniu do materiału referencyjnego stal); podatny na obciążenia udarowe i wysokie temperatury (od 100 do 300 °C w zależności od struktury).

Powłoka niebieska i czarna

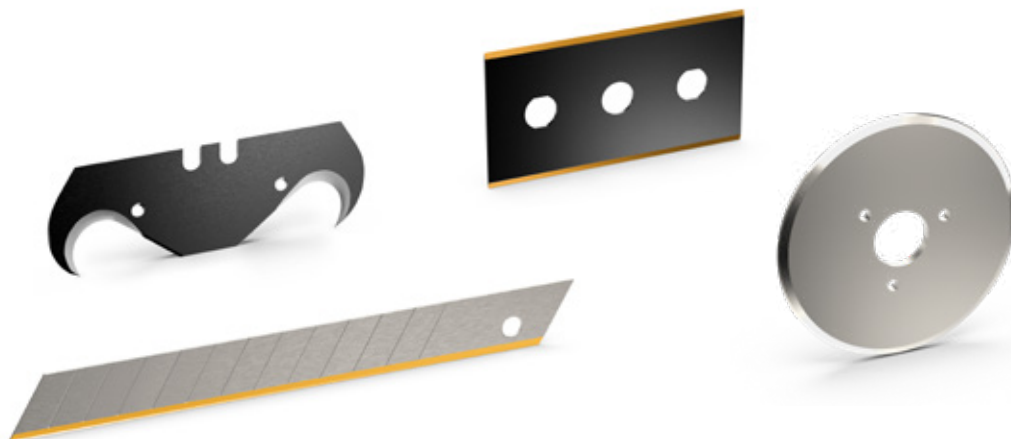
Nakładana na całą powierzchnię, zmniejsza korozję i chroni, służy również jako pomoc w rozróżnianiu. Powłoki na krawędziach tnących można również łączyć z powłokami na całej powierzchni. w celu dalszej poprawy ochrony przed zużyciem.

(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®

Nieprzywierająca powłoka Teflon® (PTFE); dzięki bardzo gładkiej powierzchni, praktycznie żadne ciała obce do niej nie przywierają, odporność na kwasy i zasady, zdecydowanie zmniejszony opór tarcia oraz bardzo niski współczynnik tarcia statycznego pozwalają na płynne i bezproblemowe krojenie (dlatego bardzo dobrze nadaje się do sektora medycznego); niska odporność na zużycie; nie nadaje się do kontaktu z sodem i w temperaturach powyżej 250 °C.

Wielokolorowy lakier

Stosowany na całej powierzchni, służy jako pomoc w sortowaniu dla różnych grubości materiału i jako ochrona przed korozją.



RÓŻNORODNY WYBÓR MATERIAŁU

Nasze portfolio oferuje ostrza o grubości od 0,06 do 3,0 mm oraz o twardości końcowej w zakresie od 40 do 85 HRC

Dodatkowo możesz skorzystać z szerokiego wyboru materiałów, w tym:

STAL WĘGLOWA

STAL NIERDZEWNA

STAL SZYBKOTNĄCA (HSS)

BIMETAL

AUSTENIT

WĘGLIK WOŁFRAMU

CERAMIKA



ZAWSZE W NAJLEPSZEJ FORMIE: KSZTAŁTY NASZYCH OSTRZY

Jak powinno wyglądać ostrze, które daje najlepsze rezultaty? Czy krawędź tnąca musi być jednostronna czy dwustronna? Czy potrzebuje jednej, dwóch lub trzech faset? Czy musi mieć 1-ostrze czy 2-ostrza? Wklęsłe czy wypukłe? Trzeba przyznać, że to wiele pytań. Ale możesz być pewien, że z LUTZ BLADES znajdziesz dokładnie właściwą odpowiedź.

		1-sided			2-sided		
		 Single-facet	 Double-facet	 Triple-facet	 Single-facet	 Double-facet	 Triple-facet
1-bladed		A	B	C	D	E	F
2-bladed		G	H	I	J	K	L
convex		M	N	O	P	R	S
concave		T	U	V	W	X	Y

SIEDZIBA

 LUTZ GmbH & Co. KG Piepersberg 20, 42653 Solingen Niemcy sales@lutz-blades.com www.lutz-blades.com	 LUTZ Polska Sp. z o.o. Domaszkowice 25 48-321 Niwnica Polska info@lutz-blades.pl www.lutz-blades.com	 LUTZ North America, Inc. 1301 Charleston Regional Pkwy Charleston, SC 29492 USA sales-us@lutz-blades.com www.lutz-blades.us	 LUTZ India Pvt. Ltd Boulevard Towers, 5th Floor Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune Maharashtra – 411001, Indie sales-india@lutz-blades.com www.lutz-blades.com
--	--	---	--



Wszystkie informacje zawarte w tej publikacji podane są bez gwarancji. Odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych dostępnych w Internecie pod adresem www.lutz-blades.com

Prawa do znaków towarowych: Właścicielem znaków towarowych używanych przez LUTZ BLADES jest firma LUTZ GmbH & Co. KG z siedzibą w Solingen, Niemcy (o ile nie zaznaczono inaczej). Korzystanie i używanie wszystkich znaków towarowych, logotypów i oznaczeń przez osoby trzecie jest zabronione. Dotyczy to w szczególności międzynarodowo zarejestrowanego znaku słowno-graficznego „LUTZ BLADES exactly”. LUTZ BLADES podejmuje działania przeciwko każdemu naruszeniu prawa znaków towarowych. Prawa autorskie: © LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Niemcy. Wszelkie prawa zastrzeżone. Teksty, zdjęcia, grafiki, rysunki techniczne, układ graficzny oraz inne informacje zawarte we wszystkich naszych publikacjach, jak również ich rozmieszczenie na stronie internetowej LUTZ BLADES, podlegają ochronie praw autorskich oraz innym przepisom prawa ochrony własności intelektualnej.