LUTZ BLADES®
exactly

DE

PRÄZISIONSKLINGEN FÜR
LABOR- UND MEDIZINTECHNIK, DERMATOLOGIE









PRÄZISION UND SCHÄRFE – **FÜR IHREN ERFOLG!**

Ob „rasierklingenscharf" für feinste Schnitte oder „extrem stabil" für Schlag- und Druckschnitte: Seit mehr als 100 Jahren ist Präzision die Philosophie unseres Unternehmens – bei allem, was wir denken, produzieren und unseren Kunden liefern.

Präzision leitet uns von der Idee zum fertigen Produkt hin zur optimalen Lösung für jede Schneidaufgabe. Denn nur so können wir den Ansprüchen gerecht werden, die Kunden an uns stellen. In jedem Entwicklungs- und Fertigungsschritt – Klinge für Klinge.

Um das zu erreichen, verpflichten wir uns bei unserer Arbeit zu hoher Qualität, Präzision und Schärfe. Wir legen gemeinsam mit unseren Kunden alle relevanten Parameter fest, die nötig sind, um die individuellen Anforderungen zu erfüllen – für mehr Schärfe und Standzeit. Dabei verstehen wir uns immer als Partner unserer Kunden und orientieren uns nicht nur an den aktuellen, sondern auch an den zukünftigen Kundenbedürfnissen.

Wir möchten, dass unsere Kunden erfolgreich sind, denn ihr Erfolg ist unser Erfolg.

VON SOLINGEN **IN DIE GANZE WELT**

Vor mehr als 100 Jahren begann die Geschichte der Firma LUTZ in Solingen. Als Lohnschleiferei für Rasierklingen gegründet, entwickelte sich das Familienunternehmen über drei Generationen zum internationalen und global agierenden Markenhersteller von Industrieklingen für die verschiedensten Anwendungen in zahlreichen Branchen.

1922	3	>400	23.000	>1500	>500
Gründung von LUTZ BLADES	Generationen Familienbetrieb	Motivierte Mitarbeitende	Produktionsfläche in m^2	Standardklingen im Sortiment	Sonderklingen im Sortiment

MEDIZIN UND LABOR

DAS REZEPT FÜR SAUBERE SCHNITTE **KLINGEN FÜR MEDIZIN. UND FÜR VIELES MEHR.**

LUTZ BLADES entwickelt und produziert Klingen für die verschiedensten Schneidanwendungen – und der medizinische Sektor ist dabei stark vertreten.

Ob zum Beispiel in der Chirurgie, der Pathologie oder in der Herstellung von PVC-Kathetern – die Klingen von LUTZ BLADES werden überall dort eingesetzt, wo Präzision, hochwertige Verarbeitung und überlegene Standzeit gefordert und geschätzt werden.

Unser Sortiment umfasst Dermatomklingen, Mikrotomklingen, Klingen für die Laparoskopie (Bauchspieglung) sowie Präzisions- und Spezialklingen für verschiedenste Anwendungen in der Medizintechnik. Individuelle Kundenentwicklungen für Kleinserien gehören ebenso zu unserem Tagesgeschäft wie die Fertigung von Großserien. LUTZ-Klingen für die Ophthalmologie (Augenheilkunde), die Endoskopie (Spiegelung), zur Präparation oder zum Durchtrennen von Nabelschnüren erfüllen die hohen Anforderungen, die unsere Kunden von uns erwarten.

Dank unserer mittlerweile über 100-jährigen Erfahrung, einem eigenen Werkzeugbau und unserem modernen Werkstofflabor entwickeln wir gerne für Sie individuelle Klingen-Lösungen, die höchsten Qualitätsansprüchen genügen.

UNSERE ZERTIFIKATE



ISO 13485:2016



DIN EN ISO 9001:2015



LYNXERA® by LUTZ BLADES

Laborklingen für Histologie und Pathologie

Klingen-Technologie Made in Solingen.

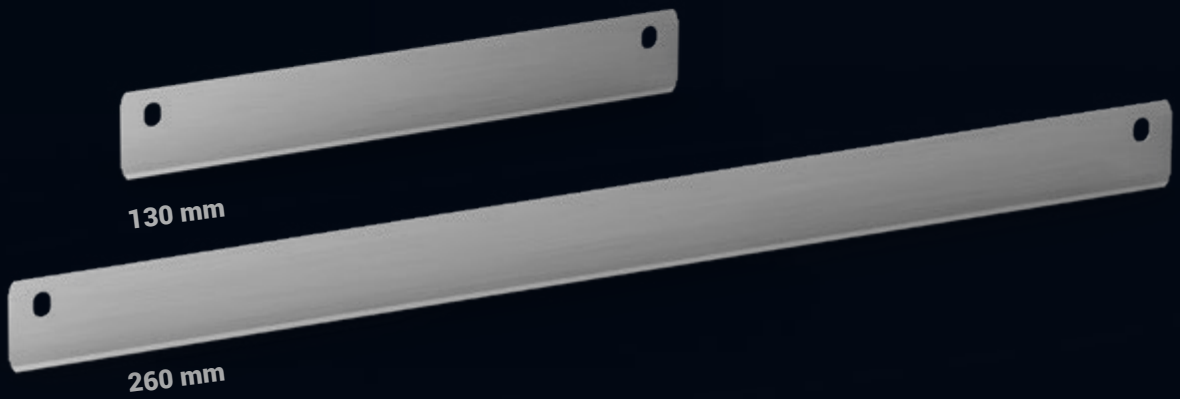




Trimming-Klingen

Die präzisionsgeschliffenen Edelstahlklingen unterstützen saubere Schnitte und eine zuverlässige Handhabung im histologischen und pathologischen Laborbereich.

Die lange Ausführung mit 260 mm eignet sich für große Gewebeproben, die kurze Variante mit 130 mm ermöglicht eine kontrollierte Klingenführung. Abgerundete Klingenecken tragen zu einer erhöhten Arbeitssicherheit bei. Durch die vorgegebenen Lochungen sind die Trimming-Klingen von LUTZ BLADES kompatibel mit handelsüblichen Griffen.



NEU

Die **LYNXERA**®-Produktfamilie

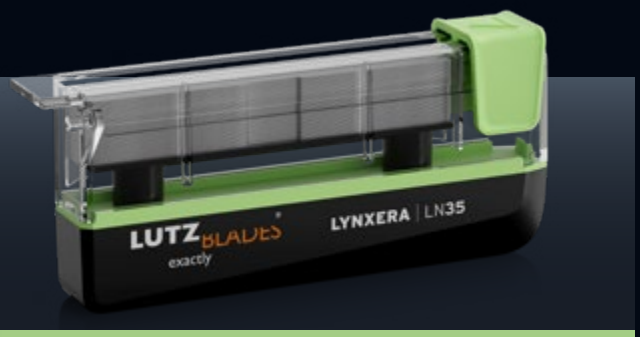
Für jeden Einsatz die passende Mikrotomklinge

Präzision, hochwertige Verarbeitung, überlegene Standzeiten – die Klingen von LUTZ BLADES bieten die optimalen Voraussetzungen, um in Histologien und Pathologien zuverlässige Ergebnisse zu liefern – ob bei weichem oder hartem Gewebe. Neben den besonderen Schneideigenschaften der einzelnen Klingen-Modelle, bietet die LYNXERA-Produktfamilie zwei Serien (X-Serie, L-Serie) an, die sich durch unterschiedliche Schliffgeometrien unterscheiden. Je nach eingesetztem Mikrotom finden die Anwender in den Laboren so die passende LYNXERA-Serie für ein aussagefähiges Ergebnis.

LYNXERA® | LN35

Die langlebige Klinge für ausdauernde Schnitte in hartem Gewebe

L SERIES · STRONG · THIN · IVD · CE



LYNXERA® | LA35

Die präzise Klinge für exakte Schnitte in hartem und weichem Gewebe

L SERIES · EASY · THIN · IVD · CE



LYNXERA® | LS35

Die universelle Klinge für eine stabile Schnittqualität

L SERIES · MULTI · THIN · IVD · CE



LYNXERA® | XS35

X SERIES · MULTI · THIN · IVD · CE



KLINGEN FÜR DEN **EINSATZ IM LABOR**

Ob medizinische Klingen für die Histologie, für die Pathologie oder für die Pharmaindustrie: Bei LUTZ BLADES finden Sie ein breites Spektrum an Klingen für die Medizin und Labortechnik.

Dabei werden unsere Klingen hauptsächlich im Bereich der Hauttransplantationen, bei laparoskopischen Eingriffen und bei der Herstellung von medizinischen Produkten benutzt. Bei diesen Einsatzbereichen ist es selbstverständlich, dass die Klingen strengsten Vorgaben unterliegen.

Weil wir also genau wissen, welchen Vorgaben unsere Kunden aus dem Medizinsektor folgen müssen, können wir sie auch bei der Entwicklung einer Klinge optimal unterstützen. Egal ob Klingen für chirurgische Laparoskopie, Einwegklingen für die Histologie, Mikrotomklingen oder Klingen für Dermatommesser: Wir garantieren unseren Kunden, dass wir bei der Entwicklung neuer Klingen den Fokus auf das Endergebnis und die Kundenzufriedenheit setzen.

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	LABOR UND DIAGNOSTIK						
	Mikrotomklinge LS35-6077	Rechteckklinge	Teflon® (PTFE)	80,00	7,95	0,254	rostbeständiger Stahl
	Mikrotomklinge LN35-6077	Rechteckklinge	Teflon® (PTFE)	80,00	7,95	0,254	rostbeständiger Stahl
	Mikrotomklinge LA35-6077	Rechteckklinge	Teflon® (PTFE)	80,00	7,95	0,254	rostbeständiger Stahl
	Mikrotomklinge XS35-6067	Rechteckklinge	Teflon® (PTFE)	80,00	7,95	0,254	rostbeständiger Stahl
NEU 	Trimming-Klinge 130mm-4269	Rechteckklinge	ohne	130,00	18,45	0,254	rostbeständiger Stahl
NEU 	Trimming-Klinge 260mm-4268	Rechteckklinge	ohne	260,00	18,45	0,254	rostbeständiger Stahl



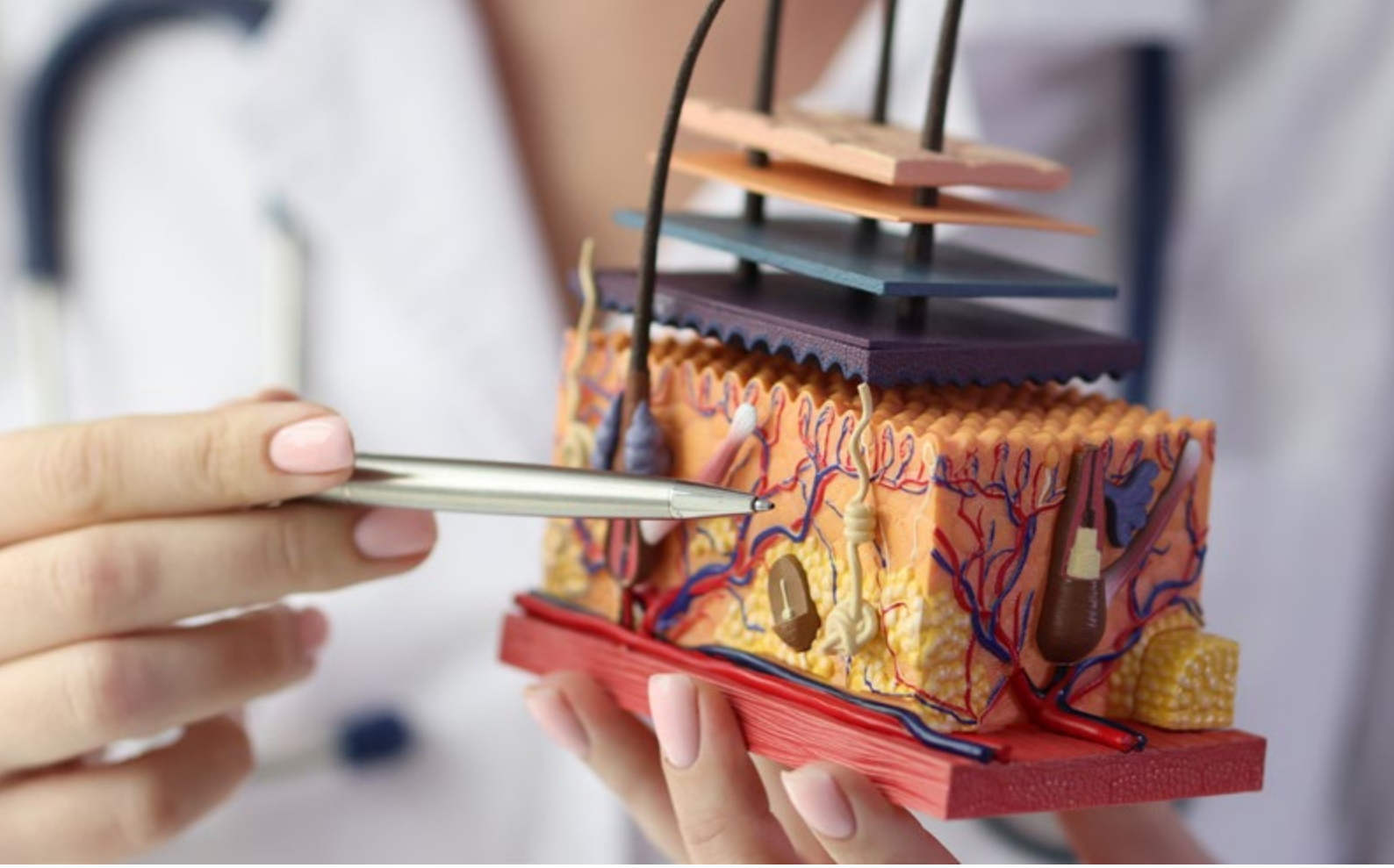


EINE HOHE PRÄZISION UND EINE LANGE LEBENSDAUER MACHEN DIE **TABLETTENTEILER-KLINGEN ZU VERLÄSSLICHEN ALLTAGSHELFERN**

Dank Präzision, hochwertiger Verarbeitung und überlegener Standzeit werden LUTZ-Klingen von Marktführern in zahlreichen medizinischen Bereichen eingesetzt. So werden unsere Klingen auch bei Tablettenteilern verwendet.

Unsere Tablettenteiler-Klingen werden in ein mechanisches Gerät eingesetzt. Sie gewährleisten die präzise Teilung von Tabletten in zwei gleich große Hälften und ermöglichen so eine zuverlässige Dosierung.

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	PHARMAZIE						
	Tablettenteiler-Klinge-3300	Rechteckklinge	ohne	25,40	8,70	0,38	Kohlenstoffstahl, rostbeständiger Stahl
	Tablettenteiler-Klinge-7160	Rechteckklinge	ohne	25,40	8,00	0,50	Kohlenstoffstahl, rostbeständiger Stahl
	Tablettenteiler-Klinge-8933	Rechteckklinge	ohne	27,30	8,00	0,50	Kohlenstoffstahl, rostbeständiger Stahl



UNSERE DERMATOMKLINGEN FINDEN ANWENDUNG **IM BEREICH DER HAUTTRANSPLANTATIONEN**

Es gibt wohl keinen Bereich, in dem so viel Wert auf exzellente Produktqualität gelegt wird, wie bei der medizinischen Anwendung. Deshalb werden medizinische Klingen von LUTZ BLADES von Marktführern in zahlreichen medizinischen Bereichen eingesetzt.

Die Dermatomklingen von LUTZ BLADES zum Beispiel sind Präzisionswerkzeuge, die in chirurgischen Verfahren eingesetzt werden, um beschädigtes Gewebe abzutragen oder um Gewebe von einer Entnahmestelle zu gewinnen. Sie können sowohl in elektrische als auch in Handgeräte integriert werden. Durch eine oszillierende Bewegung werden die oberen Schichten der Haut präzise abgetragen – dank ihrer Präzision, ihrer hochwertigen Verarbeitung und ihrer überlegenen Standzeit kann man sich auf LUTZ BLADES Klingen stets verlassen.

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	DERMATOLOGIE						
	Dermatomklinge-0330	Rechteckklinge	ohne	50,00	18,80	0,38	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-0331	Rechteckklinge	ohne	90,00	18,80	0,38	rostbeständiger Stahl

	Artikelbezeichnung	Klingenform	Beschichtung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Werkstoff
	Dermatomklinge-4100	Rechteckklinge	ohne	106,40	18,80	0,38	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4110	Rechteckklinge	ohne	111,20	32,60	0,38	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4180	Rechteckklinge	ohne	78,60	18,40	0,25	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4183	Rechteckklinge	ohne	15,00	12,50	0,25	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4181	Rechteckklinge	ohne	52,40	18,40	0,25	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4182	Rechteckklinge	ohne	26,20	15,40	0,25	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4240	Rechteckklinge	ohne	81,00	18,80	0,40	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4242	Rechteckklinge	ohne	80,00	22,00	0,30	rostbeständiger Stahl
	Dermatomklinge-4711	Rechteckklinge	ohne	111,10	32,50	0,37	rostbeständiger Stahl

UNSER VIELSEITIGES **BESCHICHTUNGSPROGRAMM**

TiN (Titan-Nitrid)

Standardhartstoff mit hohem Verschleißwiderstand bei relativ hohem Reibungskoeffizienten (gegen Referenzwerkstoff Stahl ca. 0,4 bis 0,7), i. d. R. goldfarben, sicherer Einsatzbereich bis ca. 300 °C.

CrN (Chrom-Nitrid)

Eine harte, korrosionsbeständige und thermisch stabile PVD-Beschichtung, die sich durch geringe Reibwerte und exzellente Antihafteigenschaften auszeichnet. Sie verfügt über einen geringen Reibwerte (gegenüber Stahl ca. 0,57). Bestätigt für die Nahrungsmittelverarbeitung.

TiCN (Titan-Carbon-Nitrid)

Vermittelndes Schichtmaterial zwischen dem hohen Verschleißwiderstand von TiN und dem geringen Reibungskoeffizienten von TiC, Relativposition zwischen TiN und TiC je nach Verhältnis von C und N, i. d. R. anthrazitfarben.

TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid)

Besitzt größere Oxidationsresistenz als TiN bei vergleichbarem Reibungskoeffizienten, i. d. R. anthrazitblau.

DLC (Diamond-like Carbon)

Besitzt hohen Verschleißwiderstand bei geringem Reibungskoeffizienten (ca. 0,1 gegen Referenz-werkstoff Stahl), anfällig gegen schlagende Belastungen und hohe Temperaturen (je nach Struktur zwischen 100 und 300 °C).

Bläuen / Schwärzen („lusonieren“)

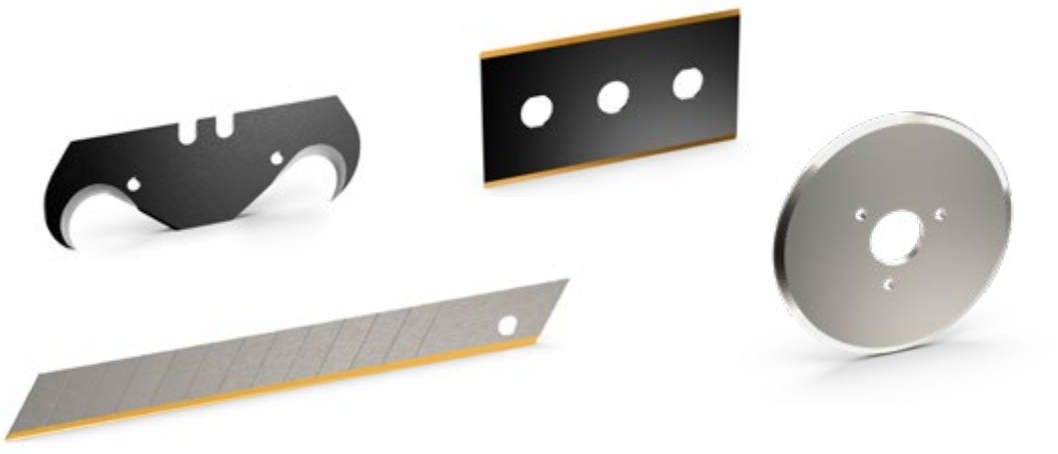
Vollflächig aufgebracht, leichter Korrosions- und Stärkeschutz, dient auch als Unterscheidungshilfe. Beschichtungen der Schneiden können auch mit vollflächigen Beschichtungen kombiniert werden, um den Verschleißschutz weiter zu verbessern.

(PTFE) (Poly-Tetra-Fluor-Ethylen) – Teflon®

Antihaftbeschichtung Teflon® (PTFE), durch die sehr geringe Oberflächenspannung bleiben praktisch keine Fremdkörper an der Schneide kleben, beständig gegen Säuren und Laugen; deutlich verringerter Reibungswiderstand, die sehr geringe Haftreibung erlaubt ein ruckfreies Anschneiden (daher sehr gut für den medizinischen Bereich geeignet), geringer Verschleißwiderstand, nicht geeignet bei Kontakt mit Natrium und bei Temperaturen von über 250 °C.

Farbiger Lack

Vollflächig aufgebracht, dient als Sortierhilfe bei unterschiedlichen Materialdicken und als Korrosionsschutz.





UNSERE GROßE **WERKSTOFFAUSWAHL**

Unser Produktportfolio bietet Ihnen Klingen in Stärken zwischen 0,06 – 3,0 mm und mit Endhärten zwischen 40 – 85 HRC.

Auch bei unserem Werkstoff-Programm haben Sie eine große Auswahl:

- **KOHLENSTOFFSTAHL**
- **ROSTBESTÄNDIGER STAHL**
- **HSS**
- **BIMETALL**
- **AUSTENIT**
- **HARTMETALL**
- **VOLLKERAMIK**

DIE SCHNEIDENFORMEN **UNSERER KLINGEN**

Wie muss die Klinge aussehen, die für Sie die besten Ergebnisse erzielt? Muss die Schneide 1-seitig oder 2-seitig arbeiten? Benötigt sie eine, zwei oder drei Facetten? Muss sie 1-schneidig oder 2-schneidig sein? Konkav oder konvex?

Das sind zugegebenermaßen viele Fragen. Aber Sie können sicher sein, dass Sie bei LUTZ BLADES genau die richtige Antwort darauf finden werden.

		1-seitig			2-seitig		
		Einfach-Facette	Doppel-Facette	Dreifach-Facette	Einfach-Facette	Doppel-Facette	Dreifach-Facette
1-schneidig		A	B	C	D	E	F
2-schneidig		G	H	I	J	K	L
konvex		M	N	O	P	R	S
konkav		T	U	V	W	X	Y

LUTZ BLADES®
exactly

FIRMENZENTRALE

LUTZ GmbH & Co. KG
Piepersberg 20
42653 Solingen
Deutschland
sales@lutz-blades.com
www.lutz-blades.com



VERTRIEBSZENTREN

LUTZ Polska Sp. z o.o.
Domaszkowice 25
48-321 Niwnica (Nysa)
Polen
info@lutz-blades.pl
www.lutz-blades.pl

LUTZ North America, Inc.
1701 Charleston Regional Pkwy
Charleston, SC 29492
USA
sales-us@lutz-blades.com
www.lutz-blades.us

LUTZ Latam S. de R.L.
Avenida Emiliano Zapata No.127,
Col. Portales
3300 Alcaldia, Benito Juarez CDMX
Mexiko
sales-latam@lutz-blades.lat
www.lutz-blades.lat

LUTZ India Pvt. Ltd.
Boulevard Towers, 5th Floor
Sadhu Vaswani Chowk, Camp Pune
Maharashtra – 411001
Indien
sales-india@lutz-blades.com
www.lutz-blades.in

Alle Angaben in dieser Publikation sind ohne Gewähr. Wir verweisen auf unsere AGB im Internet unter www.lutz-blades.com

Markenrechte: Inhaberin der von LUTZ BLADES verwendeten Marken ist die LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland (soweit nicht anderweitig gekennzeichnet). Die Nutzung und Verwendung sämtlicher Marken, Logos und Kennzeichen ist Dritten untersagt. Dies gilt insbesondere für die international eingetragene Wort-/Bildmarke „LUTZ BLADES exactly". LUTZ BLADES verfolgt jeden Verstoß gegen das Markenrecht. Urheberrechte: © LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. Text, Bilder, Grafiken, technische Zeichnungen, Layout und sonstige Informationen in allen unseren Publikationen sowie deren Anordnung auf der LUTZ BLADES Webseite unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderer Schutzgesetze.

MAS - 0028 Rev 004 / 11.2026